

## RBI – Risk Based Inspection

### Meta

Apresentar aos participantes os conceitos de Inspeção Baseada em Risco – RBI para o gerenciamento otimizado do risco operacional conforme metodologia utilizada nas plantas da DuPont.

### Objetivos

Ao final do curso o aluno deverá estar apto a:

- Entender os conceitos de RBI
- Entender quais os requisitos que devem ser atendidos para a implementação de RBI
- Identificar áreas prioritárias para implementação de RBI
- Estabelecer o time e escopo inicial para implementação de RBI
- Documentar adequadamente as atividades realizadas

### Abordagem DuPont

A implementação de RBI na DuPont obedece a uma metodologia própria que, além de atender aos requisitos das práticas recomendadas do API, permite a utilização otimizada dos recursos para a redução do risco de operação dos equipamentos nas plantas de manufatura.

A metodologia de implementação de RBI na DuPont inclui o desenvolvimento das estratégias de inspeção a serem empregadas na condução das atividades de RBI, o que possibilita assegurar um nível adequado para a efetividade das inspeções.

Em adição, a implementação de RBI na DuPont inclui também o suporte de engenharia prestado às plantas para determinação das ações e procedimentos para redução do risco operacional aos níveis estabelecidos pelas unidades de manufatura.

### Dinâmica do Curso

- Apresentações dos Conceitos Gerais de RBI
- Apresentar aos participantes a metodologia de RBI e seus requisitos
- Apresentação de exemplos de implementação de RBI
- Discussões e trocas de Experiências



*The miracles of science™*

## Público Alvo

- ❑ Profissionais atuando no desenvolvimento de projetos industriais

## Carga Horária

1 dia / 8 horas

## Material Didático

Os participantes recebem apostila com todo o material apresentado.

## Turmas

De 15 (mínimo) a 25 pessoas (máximo)



*The miracles of science™*