

DuPont™ Cyrel® round

INNOVATIONEN IM  
VERPACKUNGSDRUCK

**Mit DuPont™ Cyrel® werden Sie den besseren  
Eindruck machen!**

Seit über 30 Jahren beweist DuPont seine globale Position als führender Anbieter fotopolymerer Druckplatten sowie seine Innovationskraft in diesem Bereich, Cyrel® hat wesentliche Beiträge zur Erfolgsgeschichte des Flexodruckverfahrens geleistet und wird dies auch zukünftig tun.

DuPont's Wissenschaftler und Techniker entwickeln ständig neue innovative Produkte und Verfahren für die Verpackungsindustrie.

*Copyright © 2008 DuPont. Alle Rechte vorbehalten. Das DuPont Oval, DuPont™, The miracles of science™ und Cyrel® sind markenrechtlich geschützt für E.I. du Pont de Nemours and Company oder eine ihrer Konzerngesellschaften  
FLY-EU003DE (01/08)*



**Erfahren Sie mehr unter**  
[www.cyrel.de](http://www.cyrel.de)

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu Isenburg  
Deutschland  
Telefon: +49 (0) 61 02 184400



**DuPont Packaging Graphics**  
**“Advancing Flexography”**



*The miracles of science™*



## Innovationen im Flexodruck

### DuPont™ Cyrel® round

#### DuPont etabliert die Cyrel® round Technologie

Mit Cyrel® round, der neuesten digitalen Technologie zur Herstellung einer endlosen Flexodruckform fördert DuPont Packaging Graphics den Einfluss des Flexodrucks in der Verpackungsindustrie.

Cyrel® round überwindet ambitioniert die letzten Hürden, den Flexodruck als stärkstes Druckverfahren für die Verpackungsindustrie zu etablieren.

Geliefert wird Cyrel® round in Form von unverarbeiteten Rohsleeves. Die Photolymersleeves wurden bei der Herstellung mit einem extrem dünnen, schwarzen LAMS-Layer beschichtet. Nach der Bebilderung im CDI, wird die Form im Cyrel® round-UV-Belichter polymerisiert. Die weiteren Verarbeitungsschritte erfolgen vollständig automatisiert im Cyrel® round Inline Prozessor. Am Ende des Prozesses steht eine hochwertige druckfertige Form.

Die Sleeves werden mit dem Cyrel® Digital Imager (CDI) bzw. ähnlichen Lasersystemen zur Plattenherstellung bebildert. Die Flexibilität dieser Systeme bei der Herstellung von hochwertigen Flexodruckplatten als auch endlosen Sleeves ist ein weiterer Pluspunkt für den Flexodruck. Im Gegensatz zur Direkt-Gravur wird die Druckfläche mit einer sehr hohen Auflösung und Geschwindigkeiten von bis zu 8,0 m<sup>2</sup> pro Stunde bebildert.

Bei Cyrel® round entfällt die manuelle Montage der Druckplatten auf einer Druckhülse sowie der flexotypische Verzerrungsfaktor in der Vorstufe. Beide Aspekte führen zu einer ausgezeichneten Passgenauigkeit, hervorragender Druckqualität und verkürzten Einrichterzeiten. Die neue Druckform bietet noch weitere Vorteile, die speziell bei Wiederholungsaufträgen, Endlosmotiven oder komplexen Stanzformanordnungen zum Tragen kommen.

Die endlose Form gewährleistet einen reibungsloseren Ausdruck und höhere Druckgeschwindigkeiten ohne Qualitätseinbußen. Außerdem bieten die Sleeves durch ihre digitale Bebilderung gleichbleibende Druckeigenschaften innerhalb einer Bahn als auch von Farbe zu Farbe.



#### **Cyrel® round vereint die Flexibilität, Geschwindigkeit und Effizienz des Flexodrucks mit der Präzision und Zuverlässigkeit des Tiefdrucks.**

Im Laufe der letzten Jahre steigerte sich die Qualität im Flexodruck immens, auch dank der Pionierarbeit von DuPont auf dem Gebiet der Arbeitsabläufe in der digitalen Plattenherstellung. Die digitalen Endlos-Fotopolymer-Sleeves bringen den Flexodruck der Perfektion einen Schritt näher und bieten so eine bessere Qualität bei erhöhter Produktivität. Dies mit geringeren Kosten und schnelleren Reaktionszeiten, ein wichtiges Argument gegenüber dem Tiefdruck!