

DuPont Packaging Graphics

THE SCIENCE OF COLOR AND PRINTING TECHNOLOGIES

Innovation at the speed of your business



Il Cyrel® FAST 1000TD permette una produzione di lastre Cyrel® FAST finite, di dimensioni fino a 900 mm per 1200 mm in meno di un'ora.

Il sistema Cyrel® Digital Imager (CDI) è veloce, affidabile e produce lastre digitali di alta qualità.



X-LABEL - UN PASSAGGIO DECISO ALLA TECNOLOGIA DIGITALE CYREL® FAST

La X-Label ek print GmbH di Lubecca ha investito significativamente nell'innovazione tecnologica. L'azienda ha deciso di passare ad una tecnologia totalmente nuova per soddisfare i propri clienti e le esigenze di produzione di lastre da stampa.

X-Label ek print GmbH di Lubecca (Germania) ha sostituito il sistema tradizionale utilizzato per la preparazione di lastre da stampa flessografiche con DuPont™ Cyrel® FAST, la più recente tecnologia termica di DuPont.

Il nuovo Cyrel® FAST 1000TD (processore termico) installato in X-Label ek print GmbH permette una produzione di lastre Cyrel® FAST finite, di dimensioni fino a 900 mm per 1200 mm (35,4 pollici per 47,2 pollici) in meno di un'ora. La capacità di produrre lastre 'just-in-time' (al volo) lo rende il sistema ideale per soddisfare le necessità di un mercato dove è richiesta una produttività costante e immediata, senza compromessi sulla qualità, che deve essere sempre ai massimi livelli.

Per capire meglio i presupposti e le ragioni che hanno portato X-label a scegliere DuPont come fornitore, sia per i macchinari sia per i materiali di consumo, abbiamo intervistato Torsten Wietholz, Amministratore Delegato della società.

Secondo Torsten Wietholz il futuro della X-Label era condizionato da una sostanziale trasformazione: sostituire la produzione analogica di lastre con una tecnologia completamente digitale. Ed ecco perché X-label ha investito nel nuovo EskoArtwork Cyrel® Digital Imager (CDI) e nel nuovo processore DuPont™ Cyrel® FAST anziché in una linea convenzionale di produzione lastre.

Che cosa ha guidato la vostra decisione di sostituire l'intera produzione di lastre con Cyrel® FAST?

“La decisione è stata presa sulla base di un confronto tra tre possibili alternative: quella tradizionale, la produzione analogica, il metodo di produzione digitale con l'aggiunta di Cyrel® FAST ed, infine, una possibile soluzione di transizione intermedia, ossia l'uso del sistema Cyrel® FAST con lastre da stampa analogiche.

I parametri presi in considerazione sono stati la qualità ottenibile in stampa con ognuna delle possibili soluzioni e i costi operativi per i diversi sistemi, incluse le spese di manutenzione. Sono stati eseguiti molti test sia per valutare la qualità del prodotto stampato, sia per comparare i metodi di produzione. La qualità della lastra digitale Cyrel® FAST è risultata sempre molto più elevata rispetto a quella degli altri campioni e ciò che è stato più evidente sono state le differenze nel contrasto delle illustrazioni e delle trame retinate.”

Al momento, voi state lavorando solo con Cyrel® FAST digitale. Questa è stata una specifica richiesta dei vostri clienti?

“Quando si parla di produzione lastre, non sempre i nostri clienti sono a conoscenza dei più recenti sviluppi tecnici. Se non li informassimo noi sulle ultime evoluzioni probabilmente



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

“Advancing Flexography”

non sarebbero aggiornati. I nostri clienti hanno fiducia in X-Label. Comunque, devo anche aggiungere che spesso i nostri clienti paragonano i nostri prodotti con altri che in precedenza venivano stampati in rotocalco.”

Cosa vi ha spinto ad utilizzare Cyrel® FAST piuttosto che metodi tradizionali?

“Di fronte a queste molteplici richieste, siamo convinti che la tecnologia tradizionale per la produzione di lastre sia sempre più inadeguata. Quando è stato il momento di investire nella tecnologia digitale, abbiamo perciò visto l'opportunità di garantire il livello di qualità richiesto dal mercato per lungo tempo.”

Quali sono i vostri clienti tipo? E quanto è importante per loro la qualità?

“La qualità di stampa gioca un ruolo fondamentale per i clienti di X-label. I nostri clienti stanno diventando sempre più esigenti in fatto di qualità. Questo soprattutto per quanto riguarda le etichette per l'imballaggio alimentare, che rappresenta una grossa percentuale della nostra attività.”

E' giusto dire che questa non è l'unica vostra esperienza con Cyrel® FAST?

“Sì, è corretto. Il gruppo X-label ha due sedi di produzione, una a Gebesee e l'altra a Lubecca. Questi stabilimenti utilizzano le medesime lastre da stampa Cyrel® e la stessa tecnologia produttiva.”

State investendo sui vostri due stabilimenti?

“Dal momento che entrambi gli stabilimenti utilizzano la medesima tecnologia di produzione Cyrel®, è stato logico per il gruppo fare sì che i dati di produzione provenissero da un unico centro di pre-stampa. Perciò abbiamo creato un reparto repro centrale che fornisce i file di produzione ad entrambi gli stabilimenti. Al momento il gruppo X-label ha quasi completamente concentrato questo lavoro a Gebesee. Da qui, i dati vengono trasferiti, tramite una connessione ISDN, a Lubecca dove si procede all'ablazione delle lastre digitali col laser.”

La vostra attuale impostazione consente una differenziazione che permetta di acquisire ulteriori lavori?

“La nostra attuale impostazione ci permette di ricevere produzione dati per l'ablazione delle lastre digitali da centri esterni, come per esempio le agenzie, attraverso lo stesso canale di trasmissione e ricezione dati.”

Quali altri vantaggi vi offrono i due sistemi Cyrel® FAST?

“Nel determinare la piena capacità produttiva degli impianti, il gruppo ha preso la decisione di garantire ad entrambe le sedi un certo margine di sicurezza. Questo consente alla società,



Da sinistra a destra, Gerald Rettberg, Responsabile Vendite DuPont Packaging Graphics, Torsten Wietholz, Direttore Generale X-label ek print GmbH.

e a entrambi i poli produttivi, di avere un punto dove appoggiarsi in caso di situazioni critiche dovute a picchi di lavoro.”

Precedentemente ha dichiarato che la decisione di installare Cyrel® FAST fu anche dovuta al minor costo operativo. Qual è la vostra effettiva esperienza?

“Fu chiaro dopo pochi mesi che l'investimento nella nuova tecnologia termica Cyrel® FAST era finanziariamente molto conveniente. Infatti, è stato possibile abbattere molti costi di produzione come ad esempio quelli relativi ai materiali di consumo come pellicole e sostanze chimiche. Inoltre con Cyrel® FAST è anche molto più semplice organizzare l'ambiente di produzione grazie al fatto che non sono più necessari solventi o acqua per il trattamento delle lastre.”

Da quando avete installato Cyrel® FAST avete avuto ulteriori vantaggi?

“Un altro vantaggio riguarda il fatto che la nuova tecnologia aiuta anche a ridurre i tempi di produzione. Con l'ablazione laser e lo sviluppo termico, le lastre da stampa digitali vengono prodotte più velocemente del solito e possiamo fare un uso migliore delle nostre macchine da stampa.

Con il metodo di lavoro tradizionale, utilizzato precedente, eravamo in grado di ottimizzare il formato della lastra tramite un ingegnoso riarrangiamento di molte pellicole, riducendo al minimo gli scarti. Il processo di produzione digitale che usiamo oggi consente di applicare un metodo di lavoro simile. L'unica differenza è che l'ottimizzazione viene fatta prima che si esegua l'ablazione delle lastre nel CDI. Le funzionalità drag and drop del software di gestione del CDI, consentono un posizionamento veloce e semplice delle forme sull'area d'ablazione.”

Qual è la resa delle nuove lastre Cyrel® FAST in stampa?

“Le nuove lastre digitali Cyrel® FAST hanno dimostrato una durata maggiore. Le lastre Cyrel® DFH hanno dimostrato una stabilità straordinaria e questo conferisce loro una maggior durata rispetto alle lastre prodotte ad acqua che erano utilizzate in precedenza.”

Per finire, qual è il vantaggio di lavorare con DuPont rispetto ad altri fornitori?

“DuPont ha contribuito attivamente al nostro progetto di trasformazione. Pensiamo che DuPont sia un partner chiave nella crescita e nello sviluppo della nostra attività e devo dire che, finora, non ci ha mai deluso.”



The miracles of science™