

DuPont Packaging Graphics

THE SCIENCE OF COLOR AND PRINTING TECHNOLOGIES

Innovation at the speed of your business



L'établissement de Diflex à Madrid



Entreposage des manchons Cyrel® round prêts à l'emploi

Diflex : une approche pionnière de la flexographie

En Espagne, un petit nombre d'entreprises domine l'industrie de l'emballage, conséquence du rachat, par de grandes enseignes, de petites sociétés, notamment dans les secteurs du verre et du métal. Dans ce contexte, les fournisseurs de formes imprimantes pour l'industrie de l'emballage imprimé ne connaissent le succès que s'ils sont à même d'offrir d'excellents produits en termes de qualité et de fiabilité, tout en répondant aux attentes de leurs clients en quête de rapidité et de productivité.

La Société Diflex SL, fondée en 1995 par M^a Teresa Mesa et Miguel Ángel Ruiz, est implantée à Madrid, en Espagne. C'est une de ces entreprises à succès. En très peu de temps, elle a fondé sa réputation sur ses caractéristiques, à savoir : qualité, fiabilité, respect des délais impartis, service de haut niveau et capacité d'innovation permanente. Forte d'une vision parfaitement claire et d'un rôle de leader majeur, elle a bâti son succès sur le savoir-faire de ses employés et a investi pour créer un environnement de travail agréable et des infrastructures extrêmement innovantes.

Diflex, durant ces quatorze dernières années, a numérisé et automatisé tous ses processus de fabrication, de la création et l'optimisation des graphismes des emballages, à la fabrication des plaques flexographiques, en passant par les manchons flexographiques. La société a développé son éventail de produits et de services en conjuguant une croissance organique à l'acquisition de nouvelles technologies, dont l'achat de plusieurs systèmes DuPont et EskoArtwork, pour susciter l'innovation auprès de sa clientèle de l'industrie de l'emballage.

Au fil des années, aux systèmes de traitement des plaques les plus modernes, tels que les modèles Cyrel® 2000P et Cyrel® 1000 ECLF, et autres équipements DuPont™ Cyrel®, sont venus s'ajouter deux imageurs numériques EskoArtwork - Cyrel®, dont un équipé des options d'optiques hautes résolutions à 4 000 DPI et manchon.

Afin d'installer les nouveaux équipements, de conserver un excellent flux de travail et d'élargir la zone d'entreposage, il a été nécessaire d'agrandir l'usine, ce qui a permis de doubler la surface utile de l'aire de production.

En 2004, Diflex a installé un nouveau système DuPont™ Cyrel® round pour répondre aux évolutions constantes des besoins de l'industrie de l'emballage imprimé et avec l'ambition de saisir de nouvelles opportunités au-delà des frontières traditionnelles de l'impression flexographique.

Cyrel® round est un système associant une forme imprimante à un équipement simple d'utilisation qui permet d'obtenir un manchon d'impression flexo continu, optimisé pour une impression précise et une productivité accrue. Contrairement à d'autres solutions d'impression en continu dans l'industrie de l'emballage, Cyrel® round fournit des prestations stables et normalisées permettant de réduire au maximum la durée du cycle de préparation de la conception à l'emballage fini, afin que les propriétaires de marques puissent atteindre leurs objectifs de Développement Durable et de temps d'accès au marché.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

"Advancing Flexography"

Alliée à des presses flexographiques servo-commandées de dernière génération, dotées des plus récentes technologies de changement rapide de manchons entre les travaux, de l'entraînement direct et du contrôle des pressions d'impression, cette technologie constitue la configuration idéale pour l'impression sur quasiment tous les types de supports, notamment les matériaux critiques présentant une épaisseur non homogène.

Les manchons polymères continus Cyrel® round sont l'allié naturel de l'emballage flexographique de grande qualité. Ils sont bien adaptés aux projets exigeant des répétitions continues du dessin ou des montages nichés complexes.

Cyrel® round répond aux besoins de la plupart des clients de Diflex dans une grande gamme de segments de l'industrie de l'emballage. Ce système convient parfaitement aux emballages souples, aux étiquettes et aux cartons ondulés, mais aussi aux matières plus rugueuses, comme la ouate de cellulose et le papier peint.

« Nous innovons constamment afin d'être sûrs de dominer le secteur et de refléter les tous derniers développements en flexographie », affirme Miguel Ángel Ruiz, directeur général de Diflex. « Nous nous engageons également envers les collectivités et l'environnement au sein desquelles nous travaillons pour le respect des personnes et la nature. »



Le tout dernier investissement de Diflex : Le système Cyrel® round produit des manchons continus pour une impression précise et de grande qualité des emballages



The miracles of science™



Diflex : un environnement de travail moderne et sécurisé qui respecte les employés et la nature

Les manchons Cyrel® round procurent aux clients de Diflex les avantages suivants :

- dessin continu (pas de « butt join » pour les fonds),
- réduction du chevauchement des couleurs (ni montage ni distorsion),
- meilleur repérage (ni montage manuel ni distorsion de plaque),
- réduction des variations d'épaisseur (produit réalisé aux dimensions finales),
- réduction de l'élargissement du point (comparé aux manchons continus en caoutchouc),
- aucun risque de soulèvement de la plaque (même à grande vitesse),
- réduction du « Cupping » (polymérisation d'une surface tendue),
- augmentation de la longévité de la plaque sur la presse (réglage plus précis de la presse),
- fiabilité accrue (comparée à celle des plaques pré-montées).

Ils bénéficient donc automatiquement d'avantages financiers pour les raisons suivantes :

- aucun montage de plaques (équipement, personnel, consommables),
- aucun frais d'adhésifs de montage,
- temps de démarrage plus rapide (calage),
- réduction de la gâche au démarrage (support et encre),
- augmentation de la vitesse d'impression (de l'ordre de 10-30 %),
- accroissement de la longévité de la forme imprimante (comparée aux plaques pré-montées),
- meilleur taux d'utilisation de la presse.

« Diflex, grâce à son dynamisme, à son approche avant-gardiste de la flexographie et à son investissement dans le service, est au premier rang de l'industrie et domine souvent son secteur à l'échelle nationale et internationale », souligne Jaume Teixido, responsable des ventes DuPont Packaging Graphics ibérique « Sa recherche de l'excellence dans la réalisation des plaques et des manchons flexographiques répond à ses plus hauts standards de compétences techniques. »