

DuPont Packaging Graphics

THE SCIENCE OF COLOR AND PRINTING TECHNOLOGIES

Innovation at the speed of your business



Gli stabilimenti Diflex a Madrid



Il magazzino delle maniche Cyrel® round, pronte per essere esposte

Diflex: un approccio pionieristico alla flessografia moderna

L'industria spagnola del packaging è dominata da un numero ristretto di aziende, a seguito dell'acquisizione, eseguita da parte di grandi società, di numerosi operatori locali, in particolare nel settore del metallo e del vetro. All'interno di questo scenario, le aziende che si occupano della fornitura di forme per la stampa riescono ad avere successo solo se sono in grado di offrire prodotti davvero unici nel proprio genere, in termini di qualità e ripetibilità, ma anche di velocità e produttività.

Diflex S.L, azienda fondata nel 1995 da Teresa Mesa e Miguel Ángel Ruiz a Madrid (Spagna), è un chiaro esempio d'azienda di successo. Nei pochi anni trascorsi dalla sua nascita, la società ha ottenuto un'ottima reputazione per qualità, continuità, capacità di gestire il lavoro in tempi compressi, elevato livello di servizio e costante innovazione. Grazie ad una visione chiara e ad una forte leadership, questa azienda fonda il proprio successo sull'elevato livello di esperienza dei propri dipendenti e investe continuamente per creare un ambiente di lavoro piacevole all'interno di una infrastruttura sempre più innovativa.

Nel corso degli ultimi 14 anni Diflex ha iniziato un processo di digitalizzazione e automatizzazione di tutti i processi produttivi, dalla creazione e ottimizzazione della grafica del packaging, fino alla produzione di lastre e maniche flexo. Il portfolio di prodotti è stato progressivamente ampliato grazie a una combinazione di accrescimento delle competenze del personale e acquisizioni di nuove tecnologie, come i sistemi DuPont e EskoArtwork, in grado di assicurare funzioni potenziate per soddisfare le nuove richieste dei clienti del settore packaging.

Negli ultimi anni, l'installazione dei più moderni sistemi per processare le lastre, come Cyrel® 2000P e Cyrel® 1000 ECLF, e di altri macchinari DuPont™ Cyrel®, sono stati completati dall'installazione di due EskoArtwork Cyrel® Digital Imager, uno dei quali è dotato di ottiche ad alta risoluzione a 4000 DPI (4000 DPI High Resolutions optics) e dell'opzione per l'esposizione di maniche. Sono stati quindi ampliati gli stabilimenti, con una superficie di produzione totale che ora è doppia rispetto a quella iniziale. Questa modifica si è resa necessaria al fine di accogliere i nuovi impianti, a mantenere un flusso di lavoro ottimale e ad espandere l'area dedicata al magazzino.

Nel 2004, Diflex ha installato una nuova unità DuPont™ Cyrel® round, con l'obiettivo di soddisfare innanzitutto le richieste di un settore in continua evoluzione come quello della stampa di packaging e, in secondo luogo, con l'obiettivo di trovare nuove opportunità di business che superino quelle del tradizione ambito della stampa flessografica.

Cyrel® round è una soluzione composta da sistemi hardware e materiali di consumo facile da utilizzare e in grado di produrre maniche da stampa in continuo ottimizzate per la stampa di precisione, che permette di migliorare la produttività complessiva dell'azienda. Diversamente da altre soluzioni in continuo destinate all'industria dell'imballaggio, Cyrel® round offre un sistema affidabile e standardizzato per un ciclo di lavorazione più corto, dalla progettazione alla stampa finale, che supporta pienamente le aspettative delle grandi marche in termini di sostenibilità ambientale e di "Time to Market" dei loro prodotti.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

"Advancing Flexography"

Questa tecnologia, unita alle moderne macchine da stampa flessografiche servo assistite, a motorizzazioni indipendenti, con sistemi di cambio maniche e pressione di stampa controllata, è l'ideale per stampare praticamente su qualunque tipo di superficie, incluso materiali critici con spessori differenti.

Gli imballaggi di alta qualità stampati in flexo sono l'obiettivo naturale per le maniche fotopolimeriche in continuo Cyrel® round. Queste sono ideali per tutti i lavori che richiedono la ripetizione in continuo del soggetto di stampa o che necessitano di montaggi annidati complessi.

Cyrel® round soddisfa le esigenze dei clienti Diflex in un'ampia gamma di applicazioni e per svariati segmenti dell'industria del packaging: imballaggio flessibile, etichette, cartellini e cartone ondulato, ma anche per materiali più ruvidi come fazzoletti e carta da parati.

Miguel Ángel Ruiz, Direttore Generale della Diflex, ha affermato: "Siamo costantemente impegnati nell'innovazione per garantire che il nostro lavoro rifletta pienamente gli ultimi sviluppi dell'ambito flessografico. Inoltre, stiamo lavorando per assumere le nostre responsabilità nei confronti della comunità e dell'ambiente in cui operiamo, assicurando ai nostri dipendenti un ambiente di lavoro sicuro e sostenibile".



L'ultimo investimento della Diflex: una soluzione Cyrel® round per produrre maniche in continuo, destinate alla stampa di packaging di alta qualità e precisione



The miracles of science™



Diflex: un ambiente di lavoro moderno e sicuro per rispettare il personale e l'ambiente

I clienti Diflex che utilizzano le maniche Cyrel® round stanno ottenendo seguenti benefici:

- Stampa grafica continua (es. nessuna giunzione sullo sfondo)
- Sormonto semplificato (nessun montaggio, nessuna distorsione)
- Registro migliore (nessun montaggio manuale, nessuna distorsione della lastra)
- Minor variazione di spessore (il prodotto è già nelle dimensioni finali)
- Schiacciamento di punto ridotto (rispetto alle maniche in gomma)
- Nessun spostamento lastra (rischi ridotti con stampa ad alta velocità)
- Effetto 'cupping' minimizzato
- Maggiore durata in stampa (regolazione più accurata della macchina da stampa)
- Maggiore consistenza (rispetto alle lastre montate)

Di conseguenza, è possibile ottenere ulteriori vantaggi in termini finanziari dovuti a:

- Nessun montaggio lastre (attrezzatura, personale, consumabili)
- Nessuno costo per nastri di montaggio
- Tempi di preparazione inferiori (registro raggiunto più velocemente)
- Minori scarti di avviamento (materiale e inchiostro)
- Maggiore velocità di stampa (aumento del 10-30 %)
- Maggiore durata delle forme di stampa (rispetto alle lastre tradizionali)
- Maggior grado di utilizzo della macchina da stampa

"Il dinamismo e l'approccio pionieristico della Diflex nei confronti della flexo e il suo impegno per il servizio al cliente, ha sempre posto quest'azienda all'avanguardia nell'industria. Spesso ha rappresentato il punto di riferimento nel settore a livello nazionale ed internazionale. Il costante impegno a raggiungere l'eccellenza nella produzione di lastre e maniche flessografiche, corrisponde perfettamente agli elevati standard di competenza tecnica che caratterizzano la Diflex", ha commentato Jaime Teixido, Direttore Vendite di DuPont Packaging Graphics Iberica.