

DuPont Packaging Graphics

THE SCIENCE OF COLOR AND PRINTING TECHNOLOGIES

Innovation at the speed of your business



**Mikael Hanstrøm und Christer Persson
am Cyrel® FAST System.**

**Dauerhaft klebende Aufkleber mit
Sicherheitswarnung.**



ETIKETTENHERSTELLER NORDVALL TRÄGT ZUR REDUZIERUNG DER UMWELTVERSCHMUTZUNG IN SÜDSCHWEDEN BEI

Nordvall hat seinen Sitz in der Ortschaft Sjöbo in Südschweden und ist einer der bekanntesten skandinavischen Etikettenhersteller.

Mit dem Ziel, ihre Produktionsstätte in einen umweltfreundlichen Grafikstandort zu verwandeln, hat AB W.H. Nordvall & Co., kurz Nordvall, ein DuPont™ Cyrel® FAST 1000TD System eingeführt, welches die Emissionen radikal verringert und damit die Umwelt weniger belastet.

Die DuPont™ Cyrel® FAST Technologie, die auf der DRUPA 2000 vorgestellt wurde, hat sich in den letzten Jahren gefestigt und ist inzwischen zur Marktführerschaft aufgestiegen, indem sie die Aufmerksamkeit der Flexplatten-Benutzer gewinnen konnte. Das innovative System nutzt die lösungsmittelfreie Thermotechnologie und kann so auf chemische Lösungsmittel und Waschlösungen verzichten. Eine sehr einfache Frage wird oft bei Kunden sowie bei DuPont intern gestellt. Wie sind die Erfahrungen mit den ersten Cyrel® FAST Installationen? Sind die Kunden zufrieden?

Diese Frage führte zu einem Besuch bei Nordvall. Ihr Cyrel® FAST System wurde vor ungefähr 2 Jahren aufgebaut, und in der ersten Zeit profitierte man von den Erfahrungen, die bei C. Jul. Utenthal A/S in Hedehusene in Dänemark mit dem Cyrel® FAST System gemacht wurden.

Wenn man zu Nordvall kommt, erkennt man sofort die ausgezeichnete Qualität der Etiketten. Aber wenn man das Fabrikgebäude betritt, bemerkt man auch, dass man sich in einer sehr gesunden Umgebung befindet, die frei ist von den Lösungsmitteldämpfen, auf die man beim Besuch der meisten anderen Etikettenhersteller stößt.

Keine Chemikalien, keine Dämpfe.

Was flexografische Druckplatten angeht, basiert der Verzicht auf Lösungsmittel auf der Tatsache, dass Nordvall nach der letzten Drupa begonnen hat, DuPont™ Cyrel® FAST Flexplatten zu benutzen, die in einem trockenen, chemikalienfreien Prozess entwickelt werden. Da die Belichtung der Platten ohne Filmmaterial auskommt, braucht man auch keine Chemikalien zur Filmentwicklung. Daher entstehen in Nordvall Prepress- und Plattenentwicklungsabteilungen keine schädlichen Emissionen.

ISO 14001 Umweltzertifikat

Da gesundheitsschädliche Substanzen in der nicht allzu fernen Zukunft von der EU verboten werden, kann man mit Sicherheit behaupten, dass das Management von Nordvall den Umweltstandards Rechnung getragen hat, die die Behörden von der Industrie in den kommenden Jahren einfordern werden.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

“Advancing Flexography”

Um die Bindung der Firma an diese neuen Standards zu dokumentieren, hat sich Nordvall bereits nach ISO 14001 zertifizieren lassen. In Bezug auf seine Produktqualität erhielt Nordvall die ISO 9001:2000 Zertifizierung. Nordvall war die erste Firma in Schweden, die diese Zertifikate erhielt.

Zum Glück ohne Lösungsmittel

Bei Nordvalls wurden wir von Herrn Mikael Hanström, Prepress Manager, und Herrn Christer Persson, Produktmanager, empfangen. Beide sind seit Ende 1980 bei Nordvall und sind erfahren im Umgang mit Druckmaschinen.

Mikael Hanström ist verantwortlich für beide Systeme: den Cyrel® Digital Imager, Computer-To-Plate, und den Cyrel® FAST. Er erklärte: „Ich bin sehr froh, dass wir nun ohne Lösungsmittel arbeiten können und möchte sie nicht zurück haben.“

Viel schneller

Christer Persson fügte hinzu: „Wir waren die ersten in Schweden, die Cyrel® FAST eingeführt haben und wir sind sehr glücklich mit dem System. Abgesehen vom Umweltaspekt, hat uns das System Mehrwert gebracht durch seine Schnelligkeit. Dadurch sparen wir unter anderem Trockenzeiten ein.“

Etikettendruckmaschinen Seite an Seite

Nach der Einführung machten wir einen Werksrundgang, dahin, wo Etikettendruckmaschinen Seite an Seite arbeiten – insgesamt 20 Druckmaschinen. Die meisten der Druckmaschinen – 70% – sind Flexomaschinen, deren Bahnbreite von 240 bis 500 mm reicht.

97 Mitarbeiter und fast 100 Jahre alt

An dieser Stelle erzählten uns Christer Persson und Mikael Hanström die Geschichte ihres Arbeitsplatzes. AB W.H. Nordvall & Co. wurde 1907 gegründet und beschäftigt heute 97 Mitarbeiter. Damit ist die Firma die drittgrößte auf ihrem Gebiet in Schweden. Sie arbeiten in zwei Schichten und bald auch in drei. Das zeigt, wie gut der Auftragseingang ist. Die Aufträge kommen hauptsächlich von schwedischen Kunden, aber die Firma produziert auch für Kunden in Norwegen und Dänemark.

Druckerei in Polen

W.H. Nordvall hat eigene regionale Vertreter in Norwegen und Schweden und besitzt eine der führenden Etikettendruckereien Polens.



Mikael Hanström am Cyrel® Digital Imager

Duokett Doppeletiketten für Produkte mit detaillierteren Texten.



Die Kunden

Zu Nordvall Etikettenkunden gehört die Lebensmittelindustrie, die Pharmaindustrie, die chemisch-technische und Umweltindustrie, die Kosmetikindustrie sowie der Sicherheits- und Transportsektor. Ebenso die öffentliche Hand und Firmen im Allgemeinen, sagen Christer Persson und Mikael Hanström.



The miracles of science™