

DuPont™ Cyrel® 1000 EC/LF

AUF DEM NEUESTEN STAND DER TECHNIK: BELICHTER,
LICHT-FINISHER UND NACHBELICHTER.

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Unsere Forschung hat eine einzigartige Lösung auf der Basis neuester Technologien entwickelt, die unseren Kunden hilft, Zugang zu dem äußerst profitablen Markt der digitalen Fertigung von Druckformen zu bekommen und dadurch weiter zu expandieren.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Bei dem Cyrel® 1000 EC/LF handelt es sich um einen modernen Kombinationsbelichter für alle analogen, digitalen und thermischen Cyrel® Fotopolymer Platten.

Der Belichter ist geeignet für Plattenformate bis zu einer maximalen Größe von 900 mm x 1200 mm (35,4 inch x 47,2 inch). Das Design beruht auf einer greiferförmigen Doppelklappe, die optimale Produktivität, ausgezeichnete Belichtung und höchste Vakuum-Ansprüche gewährleistet. Dem Kundenanspruch folgend wurde die Maschine so gestaltet, dass sie einfach zu installieren und leicht zu bedienen ist. Es ist ein robustes, kostengünstiges und sehr zuverlässiges



DuPont™ Cyrel® 1000 EC/LF

Gerät. Im aufklappbaren Belichterdeckel sind 24 UV-A Belichterröhren mit integriertem Reflektor platziert. Eine gelbe Kontrollleuchte unterstützt den Operator bei der Kontrolle der Platten. Im unteren Teil des Gerätes ist das wassergekühlte Belichtungsbett untergebracht.

Das temperaturgesteuerte Belichtungsgerät mit geschlossenem Kühlkreislauf erfüllt die Voraussetzungen für eine gleichbleibende und hohe Qualität der belichteten Platten. Der Cyrel® 1000 EC/LF ist mit einem Sensor ausgestattet der den Lichtausstoß der Röhren misst und dem alterungsbedingtem abnehmenden Lichtausstoß gegensteuert. Diese Regelung ermöglicht eine gleichbleibenden Lichtintensität über die gesamte Nutzungsdauer der UV-A Belichterröhren. Um optimale Ergebnisse für verschiedene Platten zu erzielen, können Belichtungs- und Lichtnachbehandlung in bis zu 20 Programmen gespeichert werden. Unterhalb der Belichtungseinheit ist der Lichtnachbehandler untergebracht.

Dieser enthält 19 UV-C sowie 20 UV-A Röhren. Die Computersteuerung ermöglicht eine Nachbelichtung in beliebiger Reihenfolge oder simultan. Auch hier können bis zu 20 Belichtungsprogramme gespeichert werden.

Sensoren überwachen jede einzelne Röhre und melden jede Störung oder Ausfall einzelner Lampen zuverlässig. Dieses Überwachungssystem erhöht die Prozess-Sicherheit und erlaubt einen sicheren Umgang mit dem Gerät auch unter schwierigen Bedingungen. Um den Benutzer bei einer effizienten Nutzung zu unterstützen, enthält das Gerät drei Zähler zur Erfassung der Betriebsstunden der UV-A und UV-C Röhren.

Zusätzlich sind weitere Schubladen für Filme etc. vorhanden. Der Cyrel® 1000 EC/LF steht auf Rollen, um die Beweglichkeit z.B. für Servicearbeiten zu vereinfachen.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

“Advancing Flexography”

Generelle Informationen		Details	Bemerkungen
Typbezeichnung		DuPont™ Cyrel® 1000 EC/LF	Kombinationsbelichter
SAP Artikelnummer		MH74451A	Gekühlter Belichter, Nachbelichter und Licht-finisher
Verpackung		Überseekiste	
Max. Plattenbreite		900 mm – 36 inch	
Max. Plattenlänge		1.200 mm – 48 inch	
Wellenlänge UV-A Röhren		360 nm	
Wellenlänge UV-C Röhren		254 nm	
Stromversorgung		208/250 Volt – 50/60hz * 370/440 Volt – 50/60hz **	3 Phasen + Erde 3 Phasen, Nulleiter + Erde
Leistungsaufnahme (nominell)		5 kW	Kabelquerschnitt 5 x 2,5 mm ²
Stromstärke (nominell)		25 Amp * 20 Amp **	
Erdung		≤ 0.1 Ω	Erdungsübergangswiderstand
Abluft (Licht-Finisher)		Ø 140 mm – 5,5 inch (Anschluss)	1.000 m ³ /h – 590 scfm
Umgebungsbedingungen		Temperaturbereich 8,3° C bis 29,4° C – 65° bis 85° F	Relative Luftfeuchtigkeit 20% bis 85%
Abmessungen		L 1.500 mm – 59 inch B 1.800 mm – 71 inch H 1.095 mm – 43 inch	2.310 mm bei geöffneten Schubladen 1.880 mm bei geöffnetem Belichter
Nettogewicht		485 kg – 1.069 lb	
Abmessungen (verpackt)		L 1.660 mm – 65 inch B 1.900 mm – 75 inch H 1.500 mm – 59 inch	
Gewicht (verpackt)		640 kg – 1.410 lb	
Farbe		Grau und Rot	DuPont Grau and Rot

* Elektrische Konfiguration 1 ** Elektrische Konfiguration 2

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflusses liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Imaging Technologies
 Hugenottenallee 173
 D-63257 Neu Isenburg
 Deutschland
 Telefon: +49 (0) 61 02 184400

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.dupont.com oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™