

# DuPont™ Cyrel® 1000 EC/LF

CHASSIS D'EXPOSITION, DE FINITION ET DE POST-EXPOSITION  
AUX UV DERNIER CRI.

## DuPont Packaging Graphics

### Acquérir un avantage concurrentiel dans la chaîne de valeur graphique de l'impression d'emballages.

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques œuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages.

Notre portefeuille de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

### Le Cyrel® 1000 EC/LF est un châssis d'exposition, de finition et de post-exposition aux UV à la pointe de la technologie, conçu pour exposer tous les types de plaques photopolymère Cyrel® et Cyrel® FAST.

Le plateau d'exposition accueille des plaques mesurant jusqu'à 900 mm x 1 200 mm. Le compartiment d'exposition se caractérise par un design de type « clamshell », gage d'une productivité optimale, d'une exposition précise et d'un retrait du vide efficace.

Conçu pour répondre aux principaux besoins des utilisateurs, il offre une ins-



## DuPont™ Cyrel® 1000 EC/LF

tallation, un suivi, une maintenance et un fonctionnement aisés. Robustesse, rentabilité et extrême fiabilité font aussi partie de ses qualités.

L'unité d'exposition se compose d'un châssis pivotant pourvu de 24 tubes fluorescents UV-A à réflecteurs intégrés. Un tube de contrôle jaune illumine le plateau d'exposition pendant l'inspection de la surface de la plaque. La section inférieure comporte un plateau refroidi à l'eau. Exclusivité de cette unité d'exposition, le système de refroidissement à eau en circuit fermé contrôle la température du plateau d'exposition afin de garantir une polymérisation uniforme de la plaque, laquelle se traduit par une prévisibilité et une régularité accrues des expositions. Le Cyrel® 1000 EC/LF est en outre doté d'un intégrateur de lumière chargé de compenser la perte de radiation due à l'usure des lampes, de manière à assurer une exposition homogène des plaques tout au long de la durée de vie des lampes.

La section de post-exposition et de finition à la lumière est logée dans le premier tiroir situé sous l'unité d'exposition. Ce tiroir est monté sur des coulisses à billes et renferme 19 tubes UV-C et 20

tubes UV-A. Le panneau de commande de l'ordinateur permet à l'utilisateur de procéder à la post-exposition et à la finition dans l'ordre de son choix, ou simultanément. La section de post-exposition et de finition comporte 20 programmes d'exposition aisément personnalisables par l'utilisateur.

Cet équipement se distingue encore par diverses fonctionnalités exclusives. Ainsi, chaque tube est en permanence contrôlé par un photodétecteur qui avertit l'utilisateur dès que le flux lumineux émis par l'un ou plusieurs tubes descend en dessous d'un seuil prédéfini. Ce système de détection s'avère extrêmement utile et garantit la SÉCURITÉ D'UTILISATION de l'équipement dans les conditions les plus extrêmes.

Trois compteurs intégrés au panneau de commande de l'ordinateur comptabilisent en outre le nombre d'heures de fonctionnement des tubes UV-A et UV-C, afin d'aider l'utilisateur à maintenir un niveau optimal d'efficacité.

Les trois tiroirs situés sous l'unité de finition offrent un espace de rangement extrêmement pratique pour les plaques Cyrel®, les films et les consommables.



*The miracles of science™*

<b>Caractéristiques</b>		<b>Détails</b>	<b>Remarques</b>
<b>Nom de l'équipement</b>		DuPont™ Cyrel® 1000 EC/LF	Unité multifonction
<b>Numéro d'article SAP</b>		MH74451A	Châssis d'exposition, de post-exposition et de finition à la lumière refroidi à l'eau
<b>Conditionnement</b>		Caisse	
<b>Largeur de plaque nominale max.</b>		900 mm (36 pouces)	
<b>Longueur de plaque nominale max.</b>		1 200 mm (48 pouces)	
<b>Longueur d'onde des tubes UV-A</b>		360 nm	
<b>Longueur d'onde des tubes UV-C</b>		254 nm	
<b>Alimentation électrique (configurable sur site)</b>		208/250 V - 50/60 Hz * 370/440 V - 50/60 Hz **	Trois phases et terre Trois phases, neutre et terre
<b>Puissance (nominale)</b>		5 kW	Câbles 5 x 2,5 mm <sup>2</sup>
<b>Intensité (charge nominale)</b>		25 ampères * 20 ampères **	
<b>Mise à la Terre</b>		≤ 0.1 Ω	Terre reliée au châssis et à la terre de l'alimentation secteur
<b>Extraction (unité de finition à la lumière)</b>		Ø 140 mm (raccord)	1.000 m <sup>3</sup> /h – 590 scfm
<b>Conditions ambiantes</b>		Plage de températures De 8,3° C à 29,4° C	Humidité relative De 20 % à 85 % sans condensation
<b>Dimensions</b>	<b>L</b>	1 500 mm	2 310 mm lorsque le tiroir de l'unité de finition est ouvert 1 880 mm lorsque le couvercle d'exposition est levé
	<b>P</b>	1 800 mm	
	<b>H</b>	1 095 mm	
<b>Poids net</b>		485 kg	
<b>Dimensions avec caisse</b>	<b>L</b>	1 660 mm	
	<b>P</b>	1 900 mm	
	<b>H</b>	1 500 mm	
<b>Poids avec caisse</b>		640 kg	
<b>Couleur</b>		Gris / rouge	Gris DuPont et rouge DuPont

\* Configuration électrique 1      \*\* Configuration électrique 2

Toutes les informations techniques communiquées dans le présent document sont fournies gratuitement et sont jugées fiables par DuPont. Elles sont destinées à des utilisateurs expérimentés, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Les précautions de manipulation exposées dans ce document sont fournies avec la supposition que les utilisateurs de la machine s'assureront au préalable que leurs conditions d'emploi particulières ne représentent aucun risque pour la santé ou la sécurité. Dans la mesure où les conditions d'utilisation du produit échappent à notre contrôle, nous rejetons toute garantie, expresse ou implicite, à cet égard et déclinons toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee, 173  
D-63257 Neu Isenburg, Allemagne  
Tél. +49 (0) 61 02 184400

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.  
137, rue de l'Université  
75334 PARIS CEDEX 07  
France  
Tél. +33 1 45 50-6671

Pour plus d'informations, visitez le site  
[www.cyrel.dupont.com](http://www.cyrel.dupont.com) ou contactez votre spécialiste Cyrel®.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
« Advancing Flexography »