

DuPont™ Cyrel® FAST 1000TD

LE PREMIER PROCESSEUR DE PLAQUES FLEXO SANS SOLVANT AU MONDE.

DuPont Packaging Graphics

Acquérir un avantage concurrentiel dans la chaîne de valeur graphique de l'emballage imprimé.

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographiques. Nos scientifiques œuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages.

Notre gamme de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST.

Des plaques prêtes en moins d'une heure avec le processeur DuPont™ Cyrel® FAST! La technologie révolutionnaire du processeur Cyrel® FAST stimule la productivité des presses imprimantes.

Le système de gravure de plaques Cyrel® FAST 1000TD fait appel à une technologie thermique à sec pour développer des plaques flexo de haute qualité – éliminant ainsi la totalité des solvants et autres solutions aqueuses habituellement utilisées pour la production des plaques.

Le Cyrel® FAST 1000TD permet de produire en moins d'une heure des clichés



DuPont™ Cyrel® FAST 1000TD

Cyrel® FAST prêts à l'impression jusqu'au format 900 mm x 1200 mm. Il constitue ainsi le système de traitement des plaques, idéal pour un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts.

Le processeur Cyrel® FAST 1000TD produit des plaques finies d'une qualité et d'une uniformité exceptionnelles, sans rinçage au solvant. Le système grand format Cyrel® 1000 EC/LF est disponible en complément du Cyrel® FAST 1000TD pour l'exposition et la finition rapide des plaques.

À l'image des autres composants Cyrel® FAST, ce système est respectueux de l'environnement puisqu'il n'est plus nécessaire de manipuler, d'entreposer ou de recycler des solvants. Moins encombrant, le nouveau design évite en outre la construction onéreuse d'un atelier de fabrication de plaques.

La technologie optimise et accélère la production de plaques flexo de haute qualité en conjuguant l'efficacité et la rapidité de la gravure numérique des plaques à la productivité et aux avantages écologiques du traitement thermique à sec des plaques.

Les plaques numériques DuPont™ Cyrel® DFM et Cyrel® DFH, dédiées au processus de confection thermique des plaques de DuPont, sont conçues pour assurer une reproduction irréprochable des trames fines, des traits et des aplats.

Applications

- Emballages souples
- Etiquettes
- Sacs plastiques
- Carton plat
- Bandes préimprimées
- Briques de boissons

Atouts de Cyrel® FAST en termes de performances

- Temps d'accès extrêmement rapide
- Transfert d'encre optimal assurant une impression parfaitement uniforme
- Longévité accrue adaptée aux longs tirages
- Résolution d'exposition élevée se traduisant par une reproduction de meilleure qualité
- Image en relief nette et précise
- Uniformité d'épaisseur exceptionnelle
- Résistance élevée à l'ozone et à la lumière blanche garantissant une excellente tenue en stockage



The miracles of science™

Caractéristiques	Détails	Remarques
Nom de l'équipement	DuPont™ Cyrel® FAST 1000TD	Développeur thermique (refroidi à l'eau)
Code article SAP	MH59383	Refroidisseur comporté
Conditionnement	Caisse	
Largeur de plaque nominale max.	900 mm	
Largeur de plaque nominale min.	254 mm	
Longueur de plaque nominale max.	1 200 mm	
Épaisseur de plaque max.	2,84 mm	
Connexion téléphonique	Prise jack RJ11	Modem inclus
Alimentation électrique	208–240 V, 50/60 Hz	Une phase et terre
Puissance	5,1 kW	Section de câble 3 x 6 mm ²
Intensité (charge nominale)	31,5 ampères par phase	La valeur nominale du disjoncteur magnéto-thermique doit être de 32 ampères minimum
Mise à la masse	≤ 0.1 Ω	Piquet de terre relié au châssis du processeur et à la terre de l'alimentation secteur
Air comprimé	100 psi (6,9 bars) à 4 cfm (112 litres/min) sans humidité	Avec raccord de tuyau ½" conforme à la norme DIN
Extraction	127 mm (raccord)	125 cfm (213 m ³ /h) @ -1,25" H/2o
Conditions ambiantes	Plage de températures De 8,3° C à 29,4° C	Humidité relative De 20 % à 85 % sans condensation
Dimensions L x P x H	1 750 mm x 570 mm x 1 020 mm	
Poids net	871 kg	
Dimensions L x P x H (avec caisse)	2 030 mm x 1 880 mm x 1 630 mm	
Poids avec caisse	1 350 kg	
Couleur	Gris et rouge	Gris DuPont et rouge DuPont

Toutes les informations techniques communiquées dans le présent document sont fournies gratuitement et sont jugées fiables par DuPont. Elles sont destinées à des utilisateurs expérimentés, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Les précautions de manipulation exposées dans ce document sont fournies avec la supposition que les utilisateurs de la machine s'assureront au préalable que leurs conditions d'emploi particulières ne représentent aucun risque pour la santé ou la sécurité. Dans la mesure où les conditions d'utilisation du produit échappent à notre contrôle, nous rejetons toute garantie, expresse ou implicite, à cet égard et déclinons toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Imaging Technologies
 Hugenottenallee 173
 D-63257 Neu Isenburg
 Deutschland
 Telefon: +49 (0) 61 02 184400

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.
 137, rue de l'Université
 75334 PARIS CEDEX 07
 France
 Tél. +33 1 45 50-6671

Pour plus d'informations, visitez le site
www.cyrel.dupont.com ou contactez votre spécialiste Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”