

DuPont™ Cyrel® 2000 EC/LF

UNITÀ COMPATTA AD ALTA TECNOLOGIA DI ESPOSIZIONE /
POST ESPOSIZIONE E FINISSAGGIO

DuPont Packaging Graphics

Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

Cyrel® 2000 EC/LF è un'unità compatta di esposizione e post esposizione con finissaggio ad alta tecnologia studiata per eseguire l'esposizione di tutte le lastre fotopolimeriche Cyrel® e Cyrel® FAST.

Il piano di esposizione può ospitare una lastra di dimensioni fino a 1067 mm x 1524 mm. La sezione di esposizione garantisce massima produttività, vuoto ed esposizioni eccellenti.

Progettata tenendo conto delle esigenze dei clienti, l'unità è facile da installare, da operare e non richiede molta manutenzione. È inoltre robusta, economica nei costi e molto affidabile.



DuPont™ Cyrel® 2000 EC/LF

La sezione di esposizione è formata da una parte superiore nella quale sono inserite 38 lampade fluorescenti UV-A con riflettori incorporati. Una lampada gialla di controllo illumina il piano di esposizione consentendo di ispezionare la lastra. La parte inferiore è dotata di un piano raffreddato ad acqua.

Caratteristica unica di questa unità di esposizione è il sistema di raffreddamento ad acqua a circuito chiuso che controlla la temperatura del piano di esposizione, garantendo una polimerizzazione più uniforme della lastra che a sua volta si traduce in esposizioni prevedibili e regolari. L'unità Cyrel® 2000 EC/LF è dotata di un integratore che compensa la diminuzione dell'intensità di luce dovuta all'invecchiamento delle lampade. Questo sistema consente di ottenere un'esposizione costante delle lastre per tutto il ciclo di vita delle lampade.

E' possibile personalizzare 20 differenti programmi di esposizione mantenendo così in memoria i dati relativi a qualsiasi tipo di lastra fotopolimerica.

La sezione di post esposizione con finissaggio si trova nel cassetto superiore sotto la sezione di esposizione. Il cassetto è montato su guide di scorrimento e alloggia 26 lampade UV-C e 27 lampade UV-A. Il pannello di controllo computerizzato consente di eseguire la post esposizione e il finissaggio nella sequenza desiderata o in contemporanea. La sezione di post esposizione con finissaggio è dotata di 20 impostazioni di base personalizzabili in modo semplice dall'utente.

Ciascuna lampada è costantemente monitorata da un fotosensore. Se l'emissione di luce di uno o più lampade scende sotto un determinato livello, l'utente viene informato da un segnale acustico. Questo sistema di rilevamento è particolarmente utile e rende SICURO l'utilizzo dell'attrezzatura anche nelle condizioni più difficili.

Per poter garantire un elevato grado di efficienza, nel pannello di controllo computerizzato sono inseriti tre timer che registrano il numero di ore di lavoro delle lampade UV-A e UV-C.



The miracles of science™

In generale		Dettagli	Altro
Nome dell'attrezzatura		DuPont™ Cyrel® 2000 EC/LF	Unità combinata
Codice SAP articolo		MH89533	Esposizione con raffreddamento, post esposizione e finissaggio
Imballaggio		Cassa	
Larghezza massima nominale della lastra		1.067 mm	
Lunghezza massima nominale della lastra		1.524 mm	
Lunghezza d'onda tubi UV-A		360-380 nm	
Lunghezza d'onda tubi UV-C		254 nm	
Dati elettrici (campo configurabile)		210/240 Volt – 50/60 hz * 370/420 Volt – 50/60 hz **	Tre fasi e messa a terra Tre fasi, neutro e messa a terra
Potenza (nominale)		9.5 kW	
Corrente (carico nominale)		27 Amp @ 230 V * 16 Amp @ 400 V **	
Messa a terra		≤ 0.1 Ω	Barra di messa a terra collegata alla carcassa dell'attrezzatura e alla terra dell'alimentazione elettrica
Scarico (finissaggio)		Ø 140 mm (connessione)	1.000 m³/h – 590 scfm
Dati ambientali		Temperatura da 8,3° C a 29,4° C	Umidità relativa fra il 20% e il 85%, zero condensa
Dimensioni	Lunghezza	2.600 mm	2.600 mm
	Larghezza	1.700 mm	1.700 mm
	Altezza	1.100 mm	2.400 mm (aperto)
Colore		Grigio / Rosso	Grigio DuPont e rosso DuPont

* Configurazione elettrica 1 ** Configurazione elettrica 2

Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrazione dei brevetti stessi.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
D-63257 Neu Isenburg
Deutschland
Telefon: +49 (0) 61 02 184400

Du Pont de Nemours Italiana srl
DuPont Imaging Technologies
Via A. Volta 16
I-20093 Cologno Monzese (MI), Italia
Tel : +39 02 25 30 21

Per ulteriori informazioni, visitare il sito
www.cyrel.dupont.com o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”