

DuPont™ Cyrel® CL

DIE FOTOPOLYMERE DRUCKPLATTE FÜR DIE OFFSET-LACKIERUNG

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

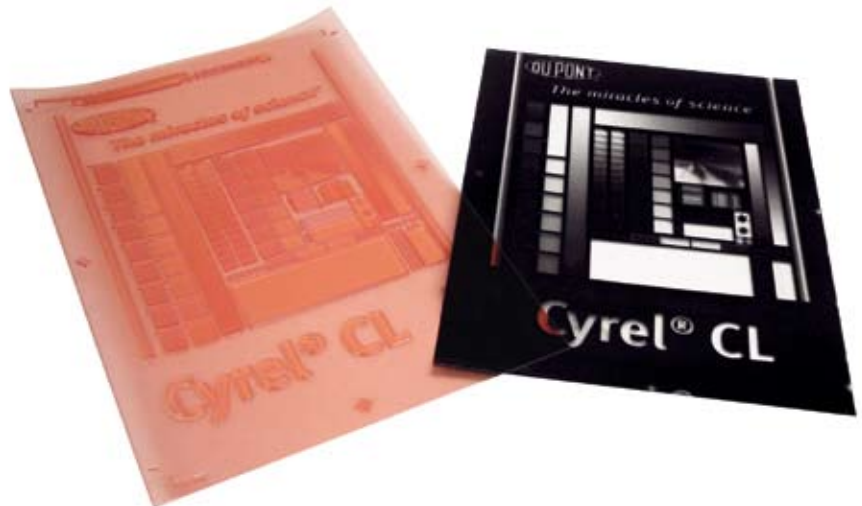
Cyrel® CL ist die hochqualitative fotopolymere Druckplatte für Hochglanz-Ergebnisse in der Offset-Lackierung.

Anwendung

Cyrel® CL ermöglicht beste Ergebnisse im Faltschachteldruck z.B. für Zigaretten, Lebensmittel und Kosmetik sowie der Produktion von Katalogen, Kalendern und Broschüren.

Cyrel® CL Platten eignen sich für die in-line und off-line Lackierung von:

- Dispersionslacken
- UV-Lacken
- Metallfarben
- Iridin® Farben



DuPont™ Cyrel® CL

Platteneigenschaften

- Ausgezeichnete Lack- und Farbübertragung erzielt glänzende Ergebnisse
- Hohes Auflösungsvermögen und perfekte Registerhaltigkeit erlaubt das Lackieren feinsten Details und komplexer Formen
- Sehr großer Belichtungsspielraum
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Vielfach wiederverwendbar

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® CL ist für den Einsatz von Lacken und Flexodruckfarben auf Alkohol- und Wasserbasis sowie für viele UV- Lacke geeignet.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbelichtung mit UV- Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® CL Platte die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal

geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® CL sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

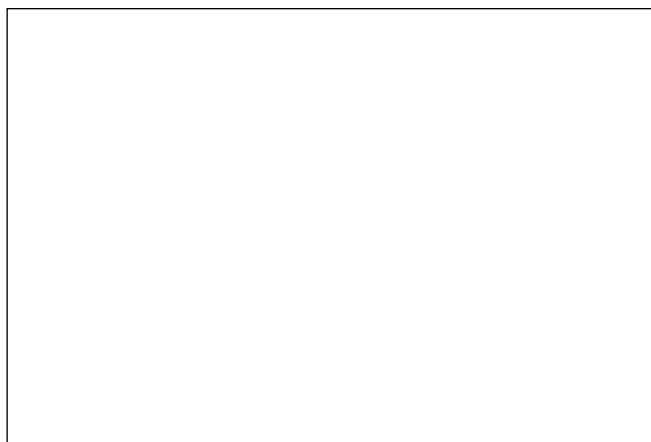
Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten		
	Cyrel® CL4 N Stärke 1,14 mm/ 0,045 inch	Cyrel® CL4 P Stärke 1,14 mm/ 0,045 inch
Härte verarbeitet	66 Sh A	67 Sh A
Bild Wiedergabe	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,25 mm/ 10 mil	0,25 mm/ 10 mil
Freistehender Punkt	100 µm	100 µm
Relieftiefe	Keine Rückseitenbelichtung; Material wird bis auf den Träger ausgewaschen	Keine Rückseitenbelichtung; Material wird bis auf den Träger ausgewaschen

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter
www.packaging-graphics.dupont.com oder
setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”