

# DuPont™ Cyrel® CL

LASTRE FOTOPOLIMERICHE PER LA NOBILITAZIONE DELLA STAMPA OFFSET

## DuPont Packaging Graphics

### Per un vantaggio competitivo nel mercato della grafica per imballaggi.

DuPont Packaging Graphics consolida la propria posizione leader quale fornitore globale di sistemi per la stampa flessografica. I nostri esperti continuano a sviluppare soluzioni uniche basate sulle tecnologie più recenti, al fine di supportare il cliente nell'espansione della propria attività, offrendogli la possibilità di trarre vantaggio da sistemi di stampa per imballaggi nuovi ed efficaci.

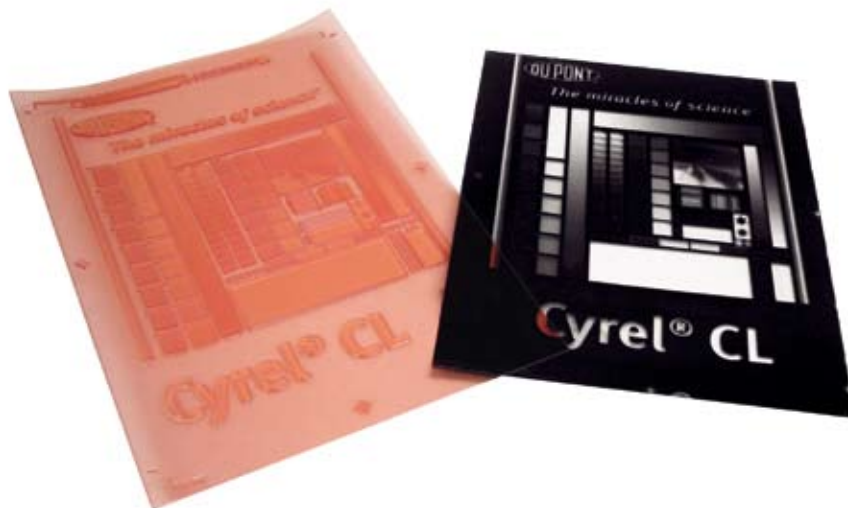
L'offerta di prodotti comprende le lastre fotopolimeriche Cyrel® (analogiche e digitali), le attrezzature Cyrel® per la realizzazione delle lastre, le maniche Cyrel® round, i sistemi di montaggio delle lastre Cyrel® e il rivoluzionario sistema termico Cyrel® FAST.

### Le lastre Cyrel® CL fanno parte della famiglia di lastre fotopolimeriche di alta qualità studiate appositamente per la nobilitazione della stampa offset.

#### Applicazioni

Questo fotopolimero soddisfa le richieste di alta qualità nella nobilitazione della stampa di scatole per alimenti, sigarette e cosmetici. Hanno inoltre incontrato ampio consenso ed utilizzo nella stampa commerciale per applicazioni speciali Spot, tipiche nella produzione di cataloghi, calendari e depliant. Le lastre Cyrel® CL sono utilizzate nelle attrezzature da stampa a se stanti per la verniciatura fuori linea con:

- Vernici a base acqua
- Lacche UV



## DuPont™ Cyrel® CL

- Inchiostri metallizzati
- Pigmenti Iriodin®

#### Caratteristiche dei prodotti

- Il trasferimento ottimale dell'inchiostro permette di ottenere risultati di verniciatura e nobilitazione eccellenti
- L'alta risoluzione consente effetti speciali su Spot complessi e su elementi fini
- Longevità delle lastre di stampa per tirature elevate
- Rilievo grafico pulito e nitido
- Può essere riutilizzata diverse volte senza per questo perdere il registro

#### Compatibilità inchiostri di stampa e solventi

Le lastre Cyrel® CL sono perfettamente compatibili con gli inchiostri UV, a base di solventi e a base di acqua. La base

in poliestere garantisce ottima messa a registro anche con lastre di grande formato.

#### Modalità d'uso

Effettuare la pre-esposizione della lastra per definire la base e portare al massimo la sensibilità. La pre-esposizione varia in funzione del rilievo desiderato. Rimuovere la pellicola protettiva e procedere all'esposizione principale della lastra e passare la lastra nella sviluppatrice Cyrel®. Procedere al finissaggio della lastra per eliminare l'appiccicosità e terminare con la post-esposizione per garantire una completa polimerizzazione.



The miracles of science™

### Stoccaggio delle materie prime

Stoccare le lastre non ancora esposte in un luogo fresco (4-32°C), lontano dalle fonti di calore dirette. Il controllo dell'umidità non è necessario. Le lastre Cyrel® CL sono separate da fogli di gomma piuma al fine di garantire la massima protezione delle lastre dopo la produzione, nonché durante il trasporto e lo stoccaggio. Le lastre devono essere disposte

una sopra l'altra in orizzontale. Evitare di esporre le lastre alla luce diretta del sole o a una luce bianca eccessiva. Evitare l'esposizione costante a concentrazioni di ozono particolarmente elevate.

### Trattamento delle materie prime

Maneggiare le lastre Cyrel® CL in assenza di raggi UV. E' consigliato coprire eventuali neon con filtri UV.

### Stoccaggio delle lastre finite

Dopo la stampa, prima di procedere allo stoccaggio, pulire accuratamente le lastre utilizzando un solvente compatibile. È possibile stoccare le lastre su cilindri, maniche, oppure smontate e disposte orizzontalmente.

<b>Dati tecnici</b>		
	<b>Cyrel® CL4 N spessore 1,14 mm</b>	<b>Cyrel® CL4 P spessore 1,14 mm</b>
<b>Durezza</b>	66 Sh A	67 Sh A
<b>Riproduzione dell'immagine</b>	2 – 95% 48 L/cm	2 – 95% 48 L/cm
<b>Ampiezza minima delle linee</b>	0,25 mm/ 10 mil	0,25 mm/ 10 mil
<b>Dimensioni minime del punto singolo</b>	100 µm	100 µm
<b>Profondità del rilievo</b>	L'esposizione dorsale non è richiesta. La lastra viene lavata fino alla base.	L'esposizione dorsale non è richiesta. La lastra viene lavata fino alla base.

*Tutte le informazioni qui riportate sono fornite a titolo gratuito e si basano su dati tecnici che DuPont ritiene affidabili. Sono rivolte a persone qualificate, che ne faranno uso a propria discrezione e a proprio rischio. Le informazioni relative alla gestione del prodotto riportate nel presente documento sono fornite con il presupposto che gli utenti si accerteranno che le condizioni d'uso della fattispecie non presentino rischi in termini di salute e sicurezza. Le condizioni d'uso del prodotto sono al di fuori del nostro controllo, pertanto non forniamo garanzie esplicite né implicite al riguardo e non ci assumiamo di conseguenza alcuna responsabilità in relazione all'uso delle presenti informazioni. Nessuno dei dati qui riportati può essere considerato licenza d'uso per eventuali brevetti né favoreggiamento all'infrazione dei brevetti stessi.*

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours Italiana Srl  
DuPont Imaging Technologies  
Centro Direzionale "Villa Fiorita"  
Via Piero Gobetti, 2/C  
20063 Cernusco sul Naviglio (MI)  
Italia  
Tel :+39 02 92 62 91

Per ulteriori informazioni, visitare il sito  
[www.packaging-graphics.dupont.com](http://www.packaging-graphics.dupont.com)  
o rivolgersi al proprio specialista Cyrel®.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
**"Advancing Flexography"**