

DuPont™ Cyrel® round Thin

DER ENDLOSE DIGITALE FOTOPOLYMER SLEEVE

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® round Thin ist ein neu entwickelter Fotopolymer-Sleeve, ideal für höchste Qualitäten sowohl im Raster- als auch Strich- und Flächen-druck. Die Kombination mit kompressiblen Adaptern ermöglicht dabei den optimalen Kompromiss zwischen minimalem Tonwertzuwachs bei satt ausgedruckten Vollflächen.

Anwendungsbereiche

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Aluminiumfolien
- Schrumpf-Folien
- Faltschachtel Karton
- Geschenkpapiere



DuPont™ Cyrel® round Thin

Platteneigenschaften

- Endlose Druckform
- Höchste Auflösung sowohl für Strich- als auch Rasterdruck
- Exzellente Farbübertragung für Kombinationen von Strich- und Rasterdruck
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Herausragende Stärkengleichmäßigkeit
- Hohe Produktivität
- Dimensionsstabiler Glasfaser Basis-sleeve
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® round Thin ist sowohl für den Einsatz von Flexodruckfarben auf Alkohol- und Wasserbasis als auch für UV-härtende Druckfarbensysteme geeignet.

Sleeveherstellung

- Keine Rückseitenbelichtung erforderlich
- Mit Hilfe eines geeigneten Lasersystems wird die digitale Bildinformation in die LAMS-Maske des Cyrel® round Sleeves geschrieben
- Die Hauptbelichtung formt das Bildrelief
- Im Auswaschvorgang wird das unbelichtete Fotopolymer an den bildfreien Stellen herausgelöst
- Anschließend wird der Thin Sleeve mit Warmluft getrocknet
- Die Finishing- und Schlussbelichtung zur endgültigen Aushärtung der Sleeveoberfläche erfolgt mittels UV-A und UV-C Licht
- Im Cyrel® round Inliner erfolgen die Arbeitsschritte Auswaschen, Trocknen und Schlussbehandlung vollautomatisch

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtete Cyrel® round Sleeves können in der speziellen Transportbox in einem temperierten Raum bis zu 6 Monate gelagert werden. Temperaturen zwischen 4°C und 32°C sind dabei zu empfehlen. Der Sleeve ist während des Transports und der Lagerung optimal geschützt.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® round Sleeves sollten nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln sowie das Abdecken der Fenster mit einer UV-Schutzfolie wird empfohlen.

Lagerung verarbeiteter Sleeves

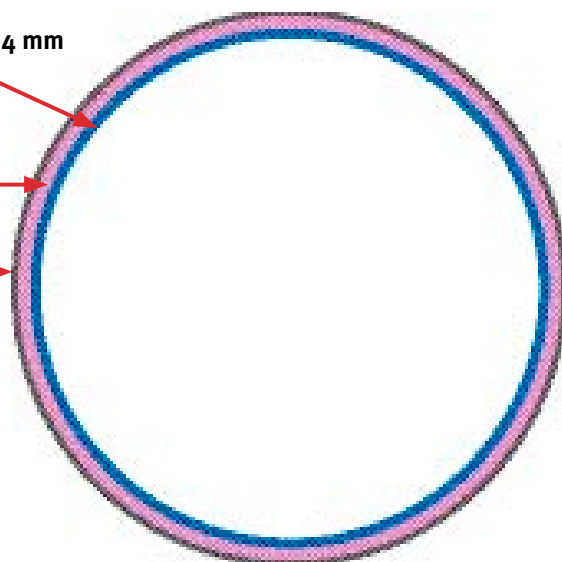
Ausgedruckte Sleeves sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Die Lagerung in der speziellen Transportbox schützt dabei die Sleeves vor direkter Einwirkung von Tageslicht.

DuPont™ Cyrel® round Thin: Digital bebilderbare Rohsleeves

**Basishülse aus GfK
(Glasfaser-Kunststoff) < 0,4 mm**

**Fotopolymer-Schicht
≈ 1,24 mm**

Robuste LAMS-Schicht



**Benötigt kompressiblen Adapter,
z.B. Rotec Bridge Light H/C**

Allgemeine Informationen	Details
Min. Umfang	280 mm
Max. Umfang	1.200 mm
Max. Länge	1.750 mm
Aufbau	Basishülse < 0,4 mm Fotopolymer ≈ 1,24 mm
Härte verarbeitet	75 Sh A
Innendurchmesser	Stork System
Bild-Wiedergabe	1 – 98%
Feinste freistehende Linie	0,075 mm
Freistehender Punkt	0,125 mm Durchmesser
Relieftiefe	0,7 mm +/- 0,1 mm

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussesbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter www.packaging-graphics.dupont.com
oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”