

# DuPont™ Cyrel® DFH

CYREL® DFH – DIE HARTE DIGITALE DRUCKPLATTE  
FÜR CYREL® FAST

## DuPont Packaging Graphics

### Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Unsere Forschung hat eine einzigartige Lösung auf der Basis neuester Technologien entwickelt, die unseren Kunden hilft, Zugang zu dem äußerst profitablen Markt der digitalen Fertigung von Druckformen zu bekommen und dadurch weiter zu expandieren.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

**Cyrel® Fotopolymerplatten in weniger als einer Stunde! Cyrel® DFH ist die harte, universelle Fotopolymerplatte für DuPont's thermischen Herstellungsprozess, ideal für höchste Qualitäten im Raster-, Linien- und Vollflächendruck.**

#### Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Umschläge
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Wellpappenvordruck
- Getränkekartons



#### DuPont™ Cyrel® DFH

#### Platteneigenschaften

- Sehr schnelle Zugriffszeit ohne Plattentrocknung
- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen Substraten
- Sehr großer Belichtungsspielraum
- Hoher Tonwertumfang
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke – keine Plattenquellung durch Einwirkung von Lösemitteln
- Daraus resultierend reduzierte Rüstzeit auf der Druckmaschine
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung.

#### Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DFH ist kompatibel mit alkohol- und wasser-basierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

#### Plattenherstellung

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor erlaubt die Produktion von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde und bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckformen für die gestiegenen Anforderungen des Marktes nach häufigen Auftragswechseln und höchsten Qualitätsansprüchen.

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor liefert eine erstklassige Qualität und garantiert eine ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Druckplatten. Er arbeitet mit einem trocknenden, thermischen Prozess und verzichtet dabei auf jegliche Form von flüssigen Lösemitteln. Der Cyrel® EC/LF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Finishing komplettiert das System.

Cyrel® DFH ist speziell formuliert für den thermischen Herstellungsprozess Cyrel® FAST. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel.

Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV- Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Thermo-Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® DFH die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

#### Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DFH eignen

sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

#### Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DFH wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal

geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

#### Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DFH sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

#### Lagerung gedruckter Platten

Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

<b>Technische Daten</b>			
	<b>Cyrel® DFH 45 Stärke 1,14 mm / 0,045 inch</b>	<b>Cyrel® DFH 67 Stärke 1,70 mm / 0,067 inch</b>	<b>Cyrel® DFH 100 Stärke 2,54 mm / 0,10 inch</b>
<b>Härte verarbeitet</b>	75 Sh A	70 Sh A	66 Sh A
<b>Bild Wiedergabe</b>	1 – 98 % 60 L/cm	1 – 98 % 60 L/cm	1 – 98 % 54 L/cm
<b>Feinste freistehende Linie</b>	0,050 mm / 2 mil	0,050 mm / 2 mil	0,075 mm / 3 mil
<b>Freistehender Punkt</b>	200 µm	200 µm	250 µm
<b>Relieftiefe</b>	0,55 mm / 0,022 inch	0,70 mm / 0,028 inch	0,70 – 0,80 mm / 0,028 – 0,031 inch

*Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussesbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.*

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
 DuPont Imaging Technologies  
 Hugenottenallee 173  
 63263 Neu-Isenburg  
 Deutschland  
 Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Erfahren Sie mehr unter  
[www.packaging-graphics.dupont.com](http://www.packaging-graphics.dupont.com) oder  
 setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
**“Advancing Flexography”**