

DuPont™ Cyrel® DFQ

DIE HARTE DIGITALE DRUCKPLATTE FÜR CYREL® FAST

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

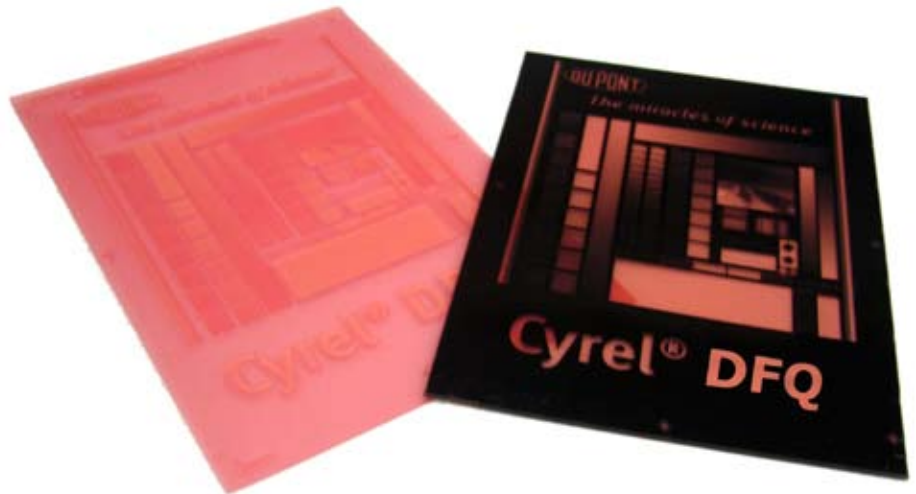
DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montage-systeme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® Fotopolymerplatten in weniger als einer Stunde! Cyrel® DFQ ist eine harte Fotopolymerplatte für DuPont's thermischen Herstellungsprozess, ideal für höchste Qualitäten im Raster-, Linien- und Vollflächendruck.

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Umschläge
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Wellpappenvordruck
- Getränkekartons



DuPont™ Cyrel® DFQ

Platteneigenschaften

- Sehr schnelle Zugriffszeit ohne Plattentrocknung
- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen Substraten
- Sehr großer Belichtungsspielraum
- Hoher Tonwertumfang
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke – keine Plattenquellung durch Einwirkung von Lösemitteln
- Daraus resultierend reduzierte Rüstzeit auf der Druckmaschine
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® DFQ ist kompatibel mit alkohol- und wasser-basierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

Plattenherstellung

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor erlaubt die Produktion von Cyrel® FAST Platten in weniger als einer Stunde und bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckformen für die gestiegenen Anforderungen des Marktes nach häufigen Auftragswechseln und höchsten Qualitätsansprüchen.

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor liefert eine erstklassige Qualität und garantiert eine ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Druckplatten. Er arbeitet mit einem trocknenden, thermischen Prozess und verzichtet dabei auf jegliche Form von flüssigen Lösemitteln. Der Cyrel® EC/LF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Finishing komplettiert das System. Cyrel® DFQ ist speziell formuliert für den thermischen Herstellungsprozess Cyrel® FAST. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel.



The miracles of science™

Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Mit Hilfe eines Lasers wird die digitale Bildinformation in die LAMS der Plattenoberfläche geschrieben. Die Hauptbelichtung mit UV- Licht führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® FAST Thermo-Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält Cyrel® DFQ die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® DFQ eignen

sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® DFQ wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung opti-

mal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® DFQ sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

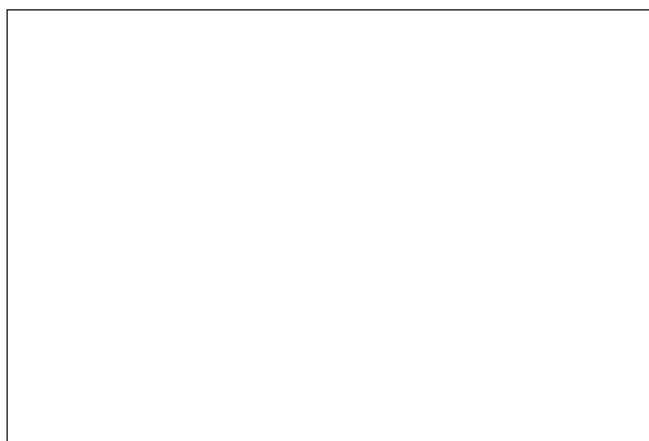
Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten	
	Cyrel® DFQ 67 Stärke 1,70 mm / 0,067 inch
Härte verarbeitet	73 Sh A
Bild Wiedergabe	1 – 98 % 60 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,050 mm/2 mil
Freistehender Punkt	200 µm
Relieftiefe	0,70 mm/0,028 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.de
oder setzen Sie sich mit Ihrem
Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”