

# DuPont™ Cyrel® DPU

PLAQUE NUMERIQUE DE DURETE MOYENNE POUR PRATI-  
QUEMENT TOUS LES TYPES D'ENCRE ET DES SUPPORTS

## DuPont Packaging Graphics

### Acquérir un avantage concurrentiel dans la chaîne de valeur graphique de l'impression d'emballages.

DuPont Packaging Graphics continue de consolider sa position de premier fournisseur mondial de systèmes d'impression flexographique. Nos scientifiques œuvrent sans relâche à la mise au point de solutions uniques reposant sur des technologies innovantes, afin d'aider nos clients à développer leurs activités en exploitant pleinement le potentiel de rentabilité de l'impression d'emballages. Notre portefeuille de produits se compose des plaques photopolymère de marque Cyrel® (analogiques et numériques), des systèmes de gravure de plaques Cyrel®, des manchons Cyrel® round, des systèmes de montage de plaques Cyrel® et du processeur thermique révolutionnaire Cyrel® FAST

**La dernière plaque numérique de haute dureté aux performances exceptionnelles ! La plaque Cyrel® DPU est la plaque numérique qui peut être utilisée avec pratiquement tous les types d'encres et tous les supports. La plaque Cyrel® DPU donne une excellente impression dans les demi-tons aussi bien que dans les traits et les aplats.**

#### Applications

- Emballages souples
- Étiquettes
- Carton plat
- Briques de boissons



## DuPont™ Cyrel® DPU

#### Caractéristiques

- Facilité d'utilisation sur presse
- Transfert d'encre optimal assurant une impression parfaitement uniforme
- Haute résolution, permettant une excellente reproduction
- Reliefs nets et précis
- Résistance élevée à l'ozone et à la lumière blanche garantissant une excellente tenue en stockage

#### Compatibilité avec les encres et solvants d'impression

La plaque Cyrel® DPU offre une excellente compatibilité avec les encres UV, solvant et aqueuses.

#### Mode d'emploi

Soumettez la plaque à une exposition dorsale afin d'en durcir la semelle et d'en maximiser la sensibilité. Le temps

d'exposition dorsale varie en fonction du relief recherché. Retirez la feuille de protection et exposez la plaque dans le Cyrel® Digital Imager (CDI). Exposez le recto de la plaque puis développez-la dans le processeur Cyrel® afin de retirer le polymère non exposé.

Passez la plaque dans une unité de finition à la lumière afin d'éliminer le poisseux en surface.

#### Montage

Pour le montage des plaques Cyrel® DPU, l'emploi des systèmes de montage Cyrel® Microflex est recommandé. Pour une pose plus aisée et plus précise, l'adhésif double face doit d'abord être apposé sur le cylindre ou le manchon – et non sur la plaque. La base polyester assure un repérage parfait, même avec les plaques de grands format.

### Stockage – Plaques vierges

Les plaques non exposées doivent être entreposées dans un local frais (4-32° C) à l'abri de toute source de chaleur directe. Le contrôle de l'hygrométrie n'est pas nécessaire. La plaque Cyrel® DPU est insérée entre deux couches de mousse qui la protègent dès sa sortie de production, pendant le transport et pendant le stockage. Les plaques doivent être rangées à plat. Elles ne doivent pas être exposées aux rayons du

soleil ni à une lumière blanche trop intense. L'exposition continue à des concentrations d'ozone très élevées doit elle aussi être évitée.

### Manipulation – Plaques vierges

Les plaques Cyrel® DPU doivent être manipulées sous une lumière exempte d'UV, par exemple sous des tubes fluorescents revêtus d'un manchon de couleur ambre.

### Stockage – Plaques traitées

Après l'impression, les plaques doivent être soigneusement nettoyées au moyen d'un solvant compatible avant leur mise en stockage. Elles peuvent être conservées sur des cylindres ou des manchons, ou démontées et rangées à plat.

<b>Fiche technique</b>				
	<b>Cyrel® DPU 45</b> Épaisseur 1,14 mm	<b>Cyrel® DPU 67</b> Épaisseur 1,70 mm	<b>Cyrel® DPU 100</b> Épaisseur 2,54 mm	<b>Cyrel® DPU 112</b> Épaisseur 2,84 mm
<b>Dureté</b>	76 Sh A	67 Sh A	63 Sh A	60 Sh A
<b>Reproduction d'image</b>	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 60 L/cm	1 – 98% 54 L/cm	1 – 98% 54 L/cm
<b>Largeur de trait positif minimale</b>	0,050 mm/ 2 mil	0,050 mm/ 2 mil	0,075 mm/ 3 mil	0,075 mm/ 3 mil
<b>Taille de point minimale</b>	200 µm	200 µm	250 µm	250 µm
<b>Profondeur du relief</b>	0,60 mm	0,70 mm	0,80 mm	0,90 – 1,00 mm

*Toutes les informations techniques communiquées dans le présent document sont fournies gratuitement et sont jugées fiables par DuPont. Elles sont destinées à des utilisateurs expérimentés, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Les précautions de manipulation exposées dans ce document sont fournies avec la supposition que les utilisateurs de la machine s'assureront au préalable que leurs conditions d'emploi particulières ne représentent aucun risque pour la santé ou la sécurité. Dans la mesure où les conditions d'utilisation du produit échappent à notre contrôle, nous rejetons toute garantie, expresse ou implicite, à cet égard et déclinons toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.*

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 3324

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.  
DuPont Imaging Technologies  
Defense Plaza  
23/25 Rue Delariviere Lefoullon - Defense 9  
92800 Puteaux  
France  
Tel:+33 (0) 141 97 4527

Pour plus d'informations, visitez le site  
[www.packaging-graphics.dupont.com](http://www.packaging-graphics.dupont.com)  
ou contactez votre spécialiste Cyrel®.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
“Advancing Flexography”