

DuPont™ Cyrel® FD2

CYREL® FD2 – DIE NEUE MITTELHARTE ANALOGE
DRUCKPLATTE FÜR CYREL® FAST

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Unsere Forschung hat eine einzigartige Lösung auf der Basis neuester Technologien entwickelt, die unseren Kunden hilft, Zugang zu dem äußerst profitablen Markt der digitalen Fertigung von Druckformen zu bekommen und dadurch weiter zu expandieren.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Cyrel® Fotopolymerplatten in weniger als einer Stunde! Cyrel® FD2 ist die analoge Fotopolymerplatte für DuPont's thermischen Herstellungsprozess, die richtige Wahl für alle Anwendungen im Raster-, Linien- und Vollflächendruck.

Anwendung

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Getränkekartons

Platteneigenschaften

- Sehr schnelle Zugriffszeit ohne Plattentrocknung
- Ausgezeichnete Farbübertragung auch auf kritischen Substraten



DuPont™ Cyrel® FD2

- Sehr großer Belichtungsspielraum
- Hoher Tonwertumfang
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke – keine Plattenquellung durch Einwirkung von Lösemitteln
- Daraus resultierend reduzierte Rüstzeit auf der Druckmaschine
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung.

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® FD2 ist kompatibel mit alkohol- und wasserbasierenden Druckfarben sowie UV-Farben.

Plattenherstellung

Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor erlaubt die Produktion von Cyrel® FAST

Platten in weniger als einer Stunde und bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckformen für die gestiegenen Anforderungen des Marktes nach häufigen Auftragswechseln und höchsten Qualitätsansprüchen. Der Cyrel® FAST Thermo-Prozessor liefert eine erstklassige Qualität und garantiert eine ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Druckplatten. Er arbeitet mit einem trockenen, thermischen Prozess und verzichtet dabei auf jegliche Form von flüssigen Lösemitteln. Der Cyrel® EC/LF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Finishing komplettiert das System. Cyrel® FD2 ist speziell formuliert für den thermischen Herstellungsprozess Cyrel® FAST. Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet

DuPont™ Cyrel®



The miracles of science™

sich nach der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbelichtung mit UV-Licht erfolgt durch ein Negativ, was zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente führt. Im Cyrel® FAST Thermo-Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält Cyrel® FD2 die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® FD2 eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebe-

band auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® FD2 wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® FD2 sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

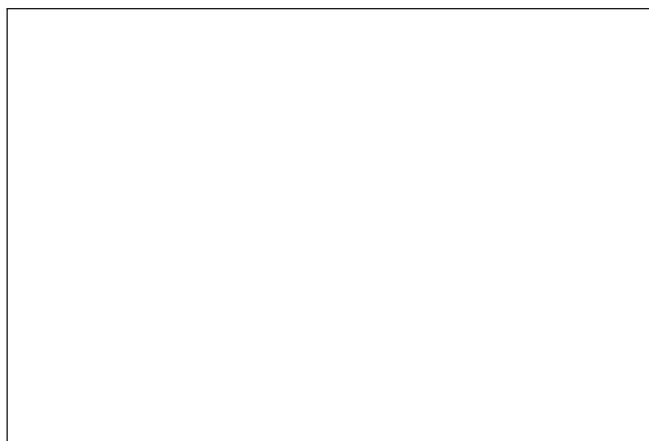
Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten		
	Cyrel® FD2 45 Stärke 1,14 mm / 0,045 inch	Cyrel® FD2 67 Stärke 1,70 mm / 0,067 inch
Härte verarbeitet	74 Sh A	63 Sh A
Bild Wiedergabe	2 – 95% 54 L/cm	2 – 95% 54 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,15 mm / 6 mil	0,15 mm / 6 mil
Freistehender Punkt	250 µm	250 µm
Relieftiefe	0,55 mm / 22 mil	0,65 mm / 26 mil

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflusses liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Imaging Technologies
 Hugenottenallee 173
 63263 Neu-Isenburg
 Deutschland
 Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Erfahren Sie mehr unter
www.cyrel.de oder
 setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”