

DuPont™ Cyrel® FAST TD4260

DER WELTWEIT ERSTE GROSSFORMATIGE LÖSEMITTELFREIE
FOTOPOLYMER-FLEXODRUCKPLATTEN-PROZESSOR

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Unsere Forschung hat eine einzigartige Lösung auf der Basis neuester Technologien entwickelt, die unseren Kunden hilft, Zugang zu dem äußerst profitablen Markt der digitalen Fertigung von Druckformen zu bekommen und dadurch weiter zu expandieren.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montagesysteme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Das revolutionäre DuPont™ Cyrel® FAST System erhöht ihre Produktivität durch die Möglichkeit der Herstellung druckfertiger digitaler Fotopolymerplatten in weniger als einer Stunde.

Der Cyrel® FAST TD4260 Prozessor arbeitet mit einem trockenden, thermischen Prozess und verzichtet dabei auf jegliche Form von flüssigen Lösemitteln.

Der Cyrel® FAST TD4260 erlaubt die Produktion von Cyrel® FAST Platten im maximalen Format von 1067 mm x 1524 mm (42 inch x 60 inch) in weniger als einer Stunde und bietet damit die optimale Lösung für den Bedarf nach Just-in-Time gefertigten Druckformen für die gestie-



DuPont™ Cyrel® FAST TD 4260

genen Anforderungen des Marktes nach häufigen Auftragswechseln und höchsten Qualitätsansprüchen.

Der Cyrel® FAST TD4260 liefert eine erstklassige Qualität und garantiert eine ausgezeichnete Gleichmäßigkeit der Druckplatten. Der Cyrel® 2000 EC/LF Kombibelichter für Haupt- und Nachbelichtung inklusive Lichtnachbehandlung komplettiert das System.

Das Cyrel® FAST System zeichnet sich durch höchste Umweltverträglichkeit aus, der Einsatz sowie die Lagerung und Entsorgung von Lösemitteln wird vollkommen eliminiert. Darüber hinaus benötigt das System weniger Platz und geringeren technischen Aufwand bei der Installation.

Das Cyrel® FAST System steigert die Produktivität bei der Herstellung von Flexodruckplatten in höchster Qualität durch die Kombination von digitaler Belichtung und dem schnellen und sauberen thermischen Produktionsprozess.

DuPont™ Cyrel® DFM und Cyrel® DFH sind die digitalen Plattentypen für DuPont's thermischen Herstellungsprozess, speziell entwickelt für den Bereich höchster Druckqualitäten im Bereich Raster-, Strich- und Flächendruck.

Anwendungen

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Tragetaschen
- Faltschachteln
- Wellpappenvordruck
- Getränkekartons

Platteneigenschaften

- Sehr schnelle Zugriffszeit
- Ausgezeichnete Farbübertragung
- Sehr großer Belichtungsspielraum
- Hoher Tonwertumfang
- Scharfes und sauberes Druckrelief
- Exzellente Gleichmäßigkeit der Plattenstärke – keine Plattenquellung
- Daraus resultierend reduzierte Rüstzeit
- Ausgezeichnete Ozonbeständigkeit garantiert sichere Handhabung und Lagerung



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

“Advancing Flexography”

Allgemeine Informationen	Details	Bemerkungen
Typbezeichnung	DuPont™ Cyrel® FAST TD 4260	Thermischer Prozessor
SAP Artikelnummer	D12071679	inklusive kompl. Wasserkühlung
Verpackung	Überseekiste	
Max. Durchlauf	Ca. 4 Platten / Stunde	Volle Plattengröße
Max. Plattenbreite	1.067 mm – 42 inch	
Min. Plattenbreite	610 mm – 24 inch	
Max. Plattenlänge	1.524 mm – 60 inch	
Min. Plattenlänge	762 mm – 30 inch	
Max. Plattenstärke	2,84 mm – 0,112 inch	
Min. Plattenstärke	1,14 mm – 0,045 inch	
Telefonanschluss	RJ11 phone jack	Inklusive Modem
Stromversorgung	220-240V – 50/60hz * 380-400V – 50/60hz **	3 Phasen und Erde 3 Phasen, Nulleiter und Erde
Stromstärke (nominell)	30 Amp	Sicherungsautomat Nennwert mind. 32 Amp
Erdung	≤ 0.1 Ω	Erdungsübergangswiderstand
Druckluft	5,5 bar (80 psi) mind. 140 Liter entfeuchtet	Via DIN, ½" Schlauchverbindung
Abluft	153 mm – 6 inch (Anschluß)	213 m³/h – 125 scfm @ -3,25" H/2o
Umgebungsbedingungen	Temperaturbereich 8,3°C bis 29,4°C / 65°F bis 85°F	Relative Luftfeuchtigkeit 20% bis 85%
Abmessungen L x B x H	1.500 mm x 1.800 mm x 1.200 mm 59 inch x 71 inch x 47 inch	
Nettogewicht	1.364 kg – 3.000 lb	
Abmessungen L x B x H (verpackt)	1.800 mm x 2.060 mm x 1.550 mm 71 inch x 81 inch x 61 inch	
Gewicht (verpackt)	1.818 kg – 4.000 lb	
Farbe	Grau und Rot	DuPont Grau und DuPont Rot

* Elektrische Konfiguration 1 ** Elektrische Konfiguration 2

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflusses liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
 DuPont Imaging Technologies
 Hugenottenallee 173
 D-63257 Neu Isenburg
 Deutschland
 Telefon: +49 (0) 61 02 184400

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.dupont.com oder setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™