

DuPont™ Cyrel® UEP

DIE MITTELHARTE ANALOGE DRUCKPLATTE FÜR DIE EINFACHE ANWENDUNG

DuPont Packaging Graphics

Erweitern Sie Ihre Geschäftsfelder über den traditionellen Druckbereich hinaus.

DuPont Packaging Graphics beweist erneut seine globale Position als führender Lieferant innovativer Lösungen für den Bereich fotopolymerer Drucksysteme. Auf der Basis neuester Technologien hat unsere Forschung verbesserte Lösungen in der Druckformherstellung entwickelt, die es unseren Kunden ermöglichen in neue profitable Flexo-Marktsegmente vorzustoßen.

Das Produkt Portfolio umfasst Cyrel® Fotopolymerplatten (analog und digital), Cyrel® Equipment zur Plattenherstellung, Cyrel® round Sleeves, Cyrel® Montage-systeme sowie das patentierte thermische Cyrel® FAST System.

Für einfache Anwendungen im Strich- und Rasterbereich auf Folie und Papier. Die Cyrel® UEP ist eine mittelharte analoge Lösemittelplatte mit ausgewogenen Eigenschaften zu einem attraktiven Preis. Sie ermöglicht den zuverlässigen Einsatz und die Unterstützung durch das Cyrel® Team auch für kostenbewusste Kunden.

Anwendung

Auf Papier und Film

- Flexible Verpackung
- Etiketten
- Faltschachteln
- Getränkekartons



DuPont™ Cyrel® UEP

Platteneigenschaften

- Einfache Handhabung in der Plattenherstellung und im Druck
- Einfache Arbeiten im Strich- und Rasterbereich
- Verfügbar in den Standarddicken von 1,14 mm bis 2,84 mm und in den Standardgrößen

Druckfarben- und Lösungsmittelbeständigkeit

Cyrel® UEP ist kompatibel mit alkohol- und wasserbasierenden Druckfarben sowie mit den meisten UV Farben.

Plattenherstellung

Die Rückseitenbelichtung mit UV-Licht bildet den Reliefsockel. Die Belichtungszeit kann variieren und richtet sich nach der gewählten Relieftiefe. Die Hauptbe-

lichtung mit UV-Licht durch ein Filmnegativ führt zur Polymerisation der freigelegten Bildelemente. Im Cyrel® Prozessor wird die Platte entwickelt. Die Nachbehandlung mit UV-C Licht beseitigt die Oberflächenklebrigkeit. Durch die Nachbelichtung mit UV-Licht erhält die Cyrel® UEP Platte die endgültige Härte und Beschaffenheit für den Druck.

Plattenmontage

Für die Montage von Cyrel® UEP eignen sich besonders Cyrel® Microflex Montagegeräte. Für eine optimale Haftung wird zunächst das doppelseitige Klebeband auf den Sleeve- bzw. den Zylinder aufgebracht und anschließend die Druckplatte montiert. Die Polyesterträgerfolie der Platte garantiert optimalen Passer auch bei größeren Formaten.

Lagerung Rohmaterial

Unbelichtetes Plattenmaterial sollte flach und vorzugsweise kühl gelagert werden (4-32° C). Eine Kontrolle der Luftfeuchtigkeit ist nicht notwendig. Cyrel® UEP wird mit Schaumstoffzwischenlagen ausgeliefert und ist somit während des Transports und der Lagerung optimal

geschützt. Die direkte Einwirkung von Tageslicht sollte vermieden werden.

Handhabung Rohmaterial

Cyrel® UEP sollte nur bei Licht mit geringem UV-Anteil verarbeitet werden. Der Einsatz von entsprechend gefilterten Leuchtmitteln wird empfohlen.

Lagerung gedruckter Platten

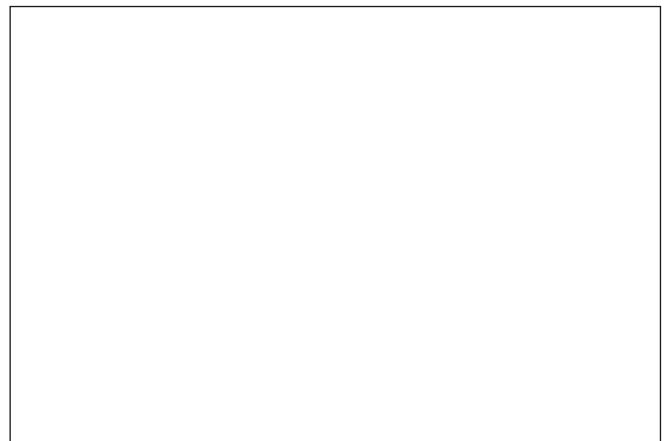
Ausgedruckte Platten sollten vor der Lagerung mit einem geeigneten Lösungsmittel sorgfältig gereinigt werden. Sie können entweder direkt auf dem Sleeve bzw. Zylinder oder auch demontiert im flachen Zustand gelagert werden.

Technische Daten				
	Cyrel® UEP 45 Stärke 1,14 mm / 0,045 inch	Cyrel® UEP 67 Stärke 1,70 mm / 0,067 inch	Cyrel® UEP 100 Stärke 2,54 mm / 0,1 inch	Cyrel® UEP 112 Stärke 2,84 mm / 0,112 inch
Härte verarbeitet	72 Sh A	60 Sh A	49 Sh A	47 Sh A
Bild Wiedergabe	2 – 95 % 48 L/cm	2 – 95 % 48 L/cm	2 – 95 % 48 L/cm	2 – 95 % 48 L/cm
Feinste freistehende Linie	0,1 mm/4 mil	0,1 mm/4 mil	0,1 mm/4 mil	0,1 mm/4 mil
Freistehender Punkt	0,1 mm/4 mil	0,1 mm/4 mil	0,1 mm/4 mil	0,1 mm/4 mil
Relieftiefe	0,7 mm/0,028 inch	0,70 mm/0,028 inch	1,0 mm/0,039 inch	1,0 mm/0,039 inch

Die Angaben und Empfehlungen werden Ihnen kostenlos zur Verfügung gestellt und entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand und erfolgen auf der Grundlage der uns vorliegenden Informationen. Sie können eventuell benötigte eingehende technische und kommerzielle Beratung und eigene Tests nicht ersetzen. Da die zukünftigen Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben oder Empfehlungen und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen.

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Erfahren Sie mehr unter
www.cyrel.de oder
setzen Sie sich mit Ihrem Cyrel® Fachmann in Verbindung.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”