

# DuPont™ Cyrel® FAST round FR 1450

LE PREMIER PROCESSEUR DE MANCHONS  
FLEXOGRAPHIQUES SANS SOLVANT AU MONDE

DuPont Packaging Graphics



DuPont™ Cyrel® FAST round FR 1450

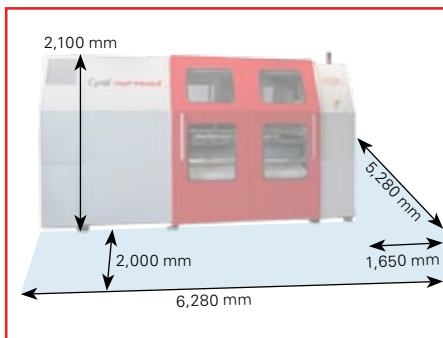


Schéma Technique

DuPont Packaging Graphics renommé pour ses solutions flexographiques DuPont™ Cyrel® est un fournisseur majeur du marché de l'emballage imprimé. Les systèmes Cyrel® pour applications analogiques ou numériques sont disponibles pour traitement à base de solvant ou thermique. Ils se composent de plaques en photopolymère, de manchons continus, d'équipements de traitement et de montage. La gamme complète de ces équipements a contribué depuis plus de 35 ans à l'essor de la flexographie. Les systèmes DuPont™ Cyrel® sont réputés pour leur productivité, la qualité de traitement des plaques et leur intégration dans la chaîne de production.

**Cyrel® FAST round FR 1450 est conçu pour répondre aux principaux besoins des utilisateurs. Il offre une installation, un suivi, une maintenance et un fonctionnement aisé. Robustesse, rentabilité et extrême fiabilité font aussi partie de ses qualités.**

#### Avantages majeurs :

- Dimensions maximales du manchon 1.450x1.000 mm
- Temps d'accès extrêmement rapide
- Respect de l'environnement
- Grande précision de repérage lors de l'impression
- Très bonne résistance sur de longs tirages
- Robustesse, maintenance facile
- Productivité optimale
- Encombrement réduit de l'équipement

#### Caractéristiques :

DuPont™ Cyrel® FAST round FR 1450 est un système de gravure de manchons qui utilise une technologie thermique à sec pour la production de manchons photopolymères de haute qualité tout en éliminant, au sein de l'atelier de fabrication, tous solvants et solutions aqueuses.

Cyrel® FAST round FR 1450 produit en moins d'une heure de 4 à 5 manchons photopolymères Cyrel® FAST round à un format type de 1.450 x 500 mm. Il constitue ainsi le système de gravure de manchons idéal sur un marché exigeant la plus haute qualité possible dans des délais toujours plus courts. Cyrel® FAST round FR 1450 produit des manchons d'une qualité et uniformité exceptionnelles sans rinçage au solvant.

Les nouveaux équipements (Cyrel® FAST round EX 1450 and LF 1450) pour l'exposition et la finition des manchons sont disponibles en complément de Cyrel® FAST round FR 1450 afin de parfaire une solution complète.

A l'image des autres composants du système Cyrel® FAST round, ce système est respectueux de l'environnement puisque il n'est plus nécessaire de manipuler, d'entreposer ou de recycler des solvants. De plus aucune unité de séchage n'est requise. Moins encombrant, le nouveau design évite en outre la construction onéreuse d'un atelier de fabrication des manchons.

La technologie optimise et accélère la production de manchons de haute qualité, en conjuguant efficacité et rapidité de la gravure numérique des manchons aux avantages écologiques du traitement thermique à sec.

Les manchons numériques de DuPont, dédié au process de gravure thermique de ceux-ci, sont conçus pour assurer une reproduction irréprochable des trames fines, des traits, et des aplats.



The miracles of science™

<b>Spécifications</b>		
<b>Caractéristiques</b>	<b>Détails</b>	<b>Remarques</b>
<b>Nom de l'équipement</b>	DuPont™ Cyrel® FAST round FR 1450	Processeur thermique (refroidi à l'eau)
<b>Numéro d'article SAP</b>	NA	
<b>Conditionnement</b>	Caisse	
<b>Largeur de manchon nominale max.</b>	1.450 mm – 57,0 pouces	
<b>Largeur de manchon nominale mini.</b>	300 mm – 11,8 pouces	
<b>Répétition max. nominale du manchon</b>	1.000 mm – 39,3 pouces	
<b>Répétition mini. nominale du manchon</b>	330 mm – 12,9 pouces	
<b>Épaisseur manchon</b>	Thin 1.573 mm/Classic 3.165 mm	
<b>Alimentation électrique (configurable sur site)</b>	3 x 400 V+N, 10 %	
<b>Puissance (nominale)</b>	17 kW	
<b>Intensité (charge nominale)</b>	50 A	
<b>Mise à la terre</b>		
<b>Extraction</b>	Ø 250 mm – 9,05 pouces	1.200 m³/h - 706,3 scfm (min)
<b>Conditions ambiantes</b>	Plage de températures 18°C à 27°C – 65°F à 80°F	Humidité relative De 20 % à 80 % sans condensation
<b>Air comprimé</b>	6–8 bar, 300 l/min	
<b>Dimensions L</b>	3.630 mm – 142,9 pouces (décaissé)	4.100 mm – 161,4 pouces (en caisse)
<b>P</b>	1.280 mm – 50,4 pouces (décaissé)	1.900 mm – 74,8 pouces (en caisse)
<b>H</b>	1.930 mm – 76,0 pouces (décaissé)	2.400 mm – 94,5 pouces (en caisse)
<b>Poids</b>	3.500 kg – 7.716 lbs (décaissé)	4.000 kg – 8.818 lbs (en caisse)
<b>Couleur</b>	DuPont Gris & DuPont Rouge	

Toutes les informations techniques communiquées dans le présent document sont fournies gratuitement et sont jugées fiables par DuPont. Elles sont destinées à des utilisateurs expérimentés, agissant à leur seule discrétion et à leur propre risque. Les précautions de manipulation exposées dans ce document sont fournies avec la supposition que les utilisateurs de la machine s'assureront au préalable que leurs conditions d'emploi particulières ne représentent aucun risque pour la santé ou la sécurité. Dans la mesure où les conditions d'utilisation du produit échappent à notre contrôle, nous rejetons toute garantie, expresse ou implicite, à cet égard et déclinons toute responsabilité quant à l'usage fait de ces informations. Rien dans le présent document ne doit être interprété comme une concession de licence ou une incitation à enfreindre un quelconque brevet.

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH  
 DuPont Imaging Technologies  
 Hugentottenallee 173-175  
 63263 Neu-Isenburg  
 Deutschland  
 Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Du Pont de Nemours (France) S.A.S.  
 DuPont Imaging Technologies  
 Défense Plaza  
 23/25 Rue Delarivière Lefoullon  
 - Défense 9  
 92800 Puteaux  
 France  
 Tel :+33 (0)1 41 97 45 27

Pour plus d'informations,  
 consultez le site [www.cyrel.fr](http://www.cyrel.fr)  
 ou prenez contact avec votre spécialiste Cyrel®.



The miracles of science™

**DuPont Packaging Graphics**  
**“Advancing Flexography”**