

DuPont™ Cyrel® DFS

ЦИФРОВАЯ ПЛАСТИНА СРЕДНЕЙ ЖЕСТКОСТИ С ПРЕКРАСНЫМ КРАСКОПЕРЕНОСОМ ДЛЯ ТЕРМАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ CYREL® FAST

DuPont Packaging Graphics

Мы помогаем нашим клиентам быть более конкурентоспособными в упаковочной индустрии.

DuPont Packaging Graphics продолжает быть мировым лидером в технологии систем для флексографии. Ученые Дюпон разрабатывают уникальные решения на основе новых технологий, предоставляя нашим клиентам возможности для расширения бизнеса в упаковочной индустрии. Ассортимент, предлагаемый DuPont Packaging Graphics, включает в себя фотополимерные пластины Cyrel® (аналоговые и цифровые), формное оборудование Cyrel®, гильзы Cyrel® round sleeves, монтажное оборудование Cyrel® и революционное термальное оборудование Cyrel® FAST.

Cyrel® DFS – цифровая пластина средней жесткости для изготовления форм по термальной технологии Cyrel® FAST с прекрасным краскопереносом и с меньшим растискиванием по сравнению с другими пластинами средней жесткости.

Области применения

- Гибкая упаковка
- Бумага
- Ярлыки и этикетки
- Складные картонные коробки
- Коробки для напитков

Особенности продукта

- Прекрасный перенос краски обеспечивает безукоризненную однородность печати, особенно на шероховатых подложках



DuPont™ Cyrel® DFS

- Высокое разрешение экспонирования дает более высокое качество воспроизведения
- Рельеф изображения чистый и четкий
- Исключительная широта экспонирования позволяет исключить маскирование
- Прекрасная однородность по толщине
- Форма готова к использованию за меньшее время
- Высокая стойкость к озону и белому свету позволяют хранить продукцию в течение длительного времени

Совместимость с печатными красками и растворителями

Cyrel® DFS обеспечивает превосходную совместимость с красками на основе

растворителей, на водной основе и с УФ-красками.

Производство форм

Термальный процессор Cyrel® FAST производит полностью готовые фотополимерные формы Cyrel® FAST меньше, чем за 1 час, являясь идеальной системой с точки зрения изготовления форм "точно в срок" для рынка, требующего быстрого реагирования при максимально возможном качестве. Процессор Cyrel® FAST обеспечивает непревзойденное качество и единообразие форм. Он изготавливает формы без использования вымывного раствора. Экспонирующая рама Cyrel® EC/LF для экспонирования и светового финиша работает в комплексе с термальным процессором Cyrel® FAST.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics
"Advancing Flexography"

Описание процесса

Пластины DFS созданы для обработки в термальном процессоре Cyrel® FAST. Прозэкспонируйте пластину с оборотной стороны для создания «цоколя» и максимизации чувствительности. Время оборотного экспонирования варьируется в зависимости от необходимой глубины рельефа. Удалите защитный лист и запишите изображение с помощью устройства Cyrel® Digital Imager (CDI). Прозэкспонируйте лицевую сторону пластины. Обработайте пластину в термальном процессоре Cyrel® FAST. Проведите финишнг для устранения остаточной липкости поверхности и осуществите постэкспонирование для окончательной полимеризации.

Монтаж

Для монтажа форм Cyrel® DFS рекомендуется применять монтажные

устройства Cyrel® Microflex. Сначала на цилиндр или гильзу - не на форму - наносится двусторонняя клейкая лента для более легкой и точной укладки. Полиэфирная основа сохранит точную приводку даже для форм большого размера.

Хранение необработанного материала

Неэкспонированные пластины необходимо хранить в прохладном месте (4-32 C), вдали от прямых источников тепла. Контроль влажность не требуется. В упаковках пластин Cyrel® DFS имеются прокладки из вспененного материала, обеспечивающие максимальную защиту при транспортировке и хранении. Коробки с пластинами хранятся в горизонтальном положении. Пластины не должны

подвергаться воздействию прямого солнечного света или очень яркого белого света. Избегать воздействия озона.

Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® DFS нужно обрабатывать без присутствия УФ и белого света. Оконные проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от УФ-излучения.

Хранение печатных форм

После печати формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на формных цилиндрах или гильзах, или демонтировать и хранить их в плоском виде.

Технические данные			
	Cyrel® DFS 45 Толщина 1.14 мм	Cyrel® DFS 67 Толщина 1.70 мм	Cyrel® DFS 112 Толщина 2.84 мм
Жесткость	73 Шор А	62 Шор А	46 Шор А
Воспроизведение градаций	1 – 98% 60 линий/см	1 – 98% 60 линий/см	1 – 98% 54 линий/см
Минимальная толщина линии	0,05 мм	0,05 мм	0,075 мм
Минимальный диаметр точки	0,25 мм	0,25 мм	0,30 мм
Глубина рельефа	0,55 мм	0,70 мм	0,80 - 0,90 мм

Настоящая техническая информация предоставляется бесплатно и основана на данных, признанных компанией Дюпон как заслуживающие доверия. Информация предназначена специалистам и может быть использована на их усмотрение. Использование данной информации подразумевает, что все, кто с ней ознакомлен, будут самостоятельно обеспечивать соответствие своих условий использования данной продукции нормам охраны здоровья и безопасности. Так как такие условия не могут быть проконтролированы, компания Дюпон не дает каких-либо гарантий и не несет какой-либо ответственности в отношении использования данной информации. Данная информация не может быть использована как лицензия или как рекомендация по нарушению патентов.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63263 Neu Isenburg
Deutschland
Telefon: +49 (0) 61 02 184400

или свяжитесь с нашим специалистом:
ООО "ДЮПОН РОССИЯ"
Отдел Полиграфических Технологий
127550, Россия, Москва,
ул. Прянишникова, 2А
тел.: +7 (095) 797 2209
факс: +7 (095) 797 2205

Для получения более подробной информации посетите наши веб-сайты:

www.packaging-graphics.dupont.com
www.cyrel.ru

или свяжитесь с нашим специалистом



The miracles of science™