

# DuPont™ Cyrel® FOP

OFSET BASKI İÇİN FOTOPOLİMER COATING CYREL®  
FAST PLAKALAR

## DuPont Packaging Graphics

**Hedefimiz, global ambalaj grafikleri değer zincirinde yer alan müşterilerimizin rekabet gücünü arttırmak.**

DuPont Ambalaj Grafikleri, fleksografik baskı sistemleri alanında global anlamda teknoloji lideri olmaya devam ediyor. Bilim adamlarımız, son teknolojiye dayalı, benzersiz ürünler geliştirerek müşterilerimizin yeni ve karlı baskı olanaklarından yararlanarak iş hacimlerini genişletmelerine yardımcı olmaktadır.

DuPont Ambalaj Grafikleri ürün portfolyosu; Cyrel® markalı fotopolimer baskı klişeleri (analog ve dijital), Cyrel® klişe işleme ekipmanları, Cyrel® round sleeve'leri, Cyrel® klişe montaj sistemleri ve devrim yaratan Cyrel® FAST termal sistemini içermektedir.

**Cyrel® FAST ile klişeler bir saatte hazır! Cyrel® FOP , DuPont'un offset için geliştirdiği coating plakaların sonucusudur. Bu yeni fotopolimer plaka herhangi bir sıvı veya solvent olmadan işlenebilmektedir.**

### Uygulamalar

Bu yeni fotopolimer plaka, yiyecek, sigara, kozmetik ambalajları gibi kartonlar üzerindeki son baskıda yüksek kalite sunmaktadır. Aynı zamanda katalog, broşür, ve takvim gibi ticari baskıların spot-coating'inde kullanılmaktadır.

Cyrel® FOP aşağıdakilerin inline ve offline coating'ini için uygulanmaktadır:

- Su bazlı coating
- UV-vernük
- Metalik mürekkep
- Iridin pigmentli mürekkep



## DuPont™ Cyrel® FOP

### Ürün Özellikleri

- Kurutma ortadan kalktığı için olağan üstü hızlı işleme süresi
- Olağanüstü coating ve mürekkep transferi
- İnce detayların ve kompleks formların baskısını garantileyen yüksek çözünürlük ve hassas register
- Uzun baskı süreleriyle yüksek dayanıklılık
- Temiz ve keskin imaj işleme
- Profil boyunca sabit kalıp kalınlığı - klişe hazırlama sürecinde kalıbın şişmesine son
- Baskı makinesinde daha kısa hazırlık süresi

### Baskı Mürekkebi ve Solvent Uyumu

Cyrel® FOP UV-vernük, UV ve su bazlı mürekkepler ile mükemmel uyumla çalışır. Polyester taban geniş plakalarda dahi hassas register sağlayacaktır.

### Klişe Yapımı

Cyrel® FAST termal sistemi bir saatten daha kısa sürede Cyrel® FAST işlenmiş klişelerinin hazırlanmasını sağlar; bu da Cyrel® FAST'ini kısa zamanda en yüksek kalitede işlem gerektiren günümüz pazarları için ideal just-in-time kalıp hazırlama sistemi olarak konumlandırılır. Cyrel® FAST Termal sistemi mükemmel klişe kalitesi ve tutarlılığı sağlar. Bu ünite solvent ile yıkama gerektirmeden klişe işleme özelliğine sahiptir. Pozlama ve finishing için Cyrel® EC/LF sistemleri Cyrel® FAST için tamamlayıcı olarak kullanılabilir.

### Kullanım Prosesi

FOP Cyrel® FAST termal klişe işlem sistemi ile çalışmak üzere tasarlanmıştır. Kalıp tabanını oluşturmak ve hassasiyetini maksimize etmek için arkadan pozlandırınız.



The miracles of science™

İstenen rölüfeye göre arka pozlandırma değişebilir. Koruyucu örtüyü çıkartın ve imajı oluşturmak için negatif filme doğru plakanın ön tarafını pozladırınız. Negatif filmlerin mat yüzeye sahip olması gerekmektedir. Cyrel® FAST termal sistemde işleyin. Kalıbın son işlemlerini finisherda yaparak yüzeydeki yapışkanlığı alın. Tam polimerizasyon sağlamak için son pozlama da yapın.

#### Depolama ve Hammadde

Pozlanmamış kalıpları serin bir ortamda (4-32°C) ve doğrudan ısı kaynaklarından

uzakta depolayınız. Cyrel® FOP kalıpları arasına üretim sonrası , nakliye ve depolama esnasında maksimum koruma sağlanması için köpük konulmuştur. Kalıpları düz olarak istifleyiniz. Kalıplar doğrudan güneş ışığına ve aşırı beyaz ışığa maruz bırakılmamalıdır. Yüksek ozon gazı konsantrasyonları ile sürekli temastan kaçınılmalıdır.

#### İşleme ve Hammadde

Cyrel® FOP kalıpları UV içermeyen ışık altında işlenmelidir. (Örneğin; floresan

ampul kehribar renkli bir film ile sarılarak aydınlatmada kullanılabilir.)

#### Depolama ve İşlenmiş Klişeler

Baskı sonrasında, depolama öncesinde klişeler uyumlu bir solvent ile baştan aşığı temizlenmelidir. Klişeler silindir üzerinde, sleevede ya da demonte edilerek düz olarak saklanabilirler.

Teknik Veriler	
	Cyrel® FOP 45 Kalınlık 1,14 mm
Durometre	73 Sh A
İmaj Reprodüksiyon	2 - 95% 48 L/cm
Minimum Pozitif Çizgi Genişliği	0,25 mm - 10 mil
Minimum İzole Edilmiş nokta ebadı	250 µm
Rölüf Ebadı	0,4 - 0,5 mm

Burada verilen tüm teknik bilgi bedelsiz olarak sunulmakta olup, DuPont'un güvenilirliğine inandığı teknik verilere dayanmaktadır. Sözkonusu bilgiler ile sorumlulukları ve riskleri kendilerine ait olmak üzere, konu ile ilgili ve yetenekli kişilerin bilgilendirilmesi amaçlanmaktadır. Ekipmanın kullanımı ile ilgili dikkat edilmesi gereken hususlar oluşturulurken kullanıcıların çalışma ortamlarında sağlık ve emniyet açısından herhangi bir tehlikenin mevcut olmadığı koşulu varsayılmıştır. Ürünün ne koşullarda kullanılacağını denetlememiz sözkonusu olamayacağından buradaki bilgilerin kullanımı ile ilgili olarak hiçbir şekilde garanti verememekte ve sorumluluk alamamaktayız. Burada verilen bilgiler, ekipman ile çalışmak için kişilere herhangi bir şekilde yeterlilik sağlamamakta ve hiçbir şekilde patent ihlal hakkı tanımamaktadır.

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH  
DuPont Imaging Technologies  
Hugenottenallee 173  
63263 Neu-Isenburg  
Deutschland  
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

Du Pont Türkiye  
Büyükdere Cad. Özsezen İş Merkezi A Blok  
No: 122 Kat: 1-3  
34394 Esentepe İstanbul  
Türkiye  
Tel: +90 212 340 04 22

Daha fazla bilgi için; [www.cyrel.com.tr](http://www.cyrel.com.tr) web sitesini ziyaret edebilir veya Cyrel® uzmanınız ile temasa geçebilirsiniz.



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

“Advancing Flexography”