

DuPont
Packaging Graphics
Verkaufsorganisation
Zentral-Europa

DuPont Profil

DuPont Packaging
Graphics, Deutschland



Wilfried Schumacher
Regional Sales Manager Central Europe
Wilfried.Schumacher@dupont.com
+49 (0) 6102-183959



Bernd Daiber
Technical Marketing &
Technology Manager Europe
Bernd.Daiber@dupont.com
+49 (0) 6102-183940



Dr. Frank Scholz
NORDOST-DEUTSCHLAND
Frank.Scholz@dupont.com
+49 (0) 34293-33806



Christian Wesselmann
**NORDWEST-DEUTSCHLAND,
BENELUX STAATEN**
Christian.Wesselmann@dupont.com
+49 (0) 2561-978212



Sven Hampf
SÜD-DEUTSCHLAND
Sven.Hampf@dupont.com
+49 (0) 6657-918000



Gerald Rettberg
ZENTRAL-DEUTSCHLAND, SCHWEIZ
Gerald.Rettberg@dupont.com
+49 (0) 5544-8069



Peter Airnhof
ÖSTERREICH
Peter.Airnhof@dupont.com
+43-664-423-1533

Für die Firma DuPont steht die Kontinuität der Marken im Mittelpunkt. Während der letzten 40 Jahre gab es eine enge Zusammenarbeit mit Partnern aus der Druck-Industrie in Deutschland und der ganzen Welt. Dadurch hat sich die Firma ein umfangreiches Wissen über den Druck-Prozess angeeignet, das in eine Vielzahl von analogen und digitalen Produkten umgesetzt werden konnte. Die Produkte sind individuell abgestimmt, um Produktmanagern, Druckeinkäufern, Druckern und Reprohäusern zu helfen, die Einzigartigkeit ihrer Produkte zu wahren.

Diese Produktpalette umfasst DuPont™ Cyrel® Druckvorlagenherstellungs- und Prozessmanagement-Systeme für den Flexodruck – dem gängigsten Druckverfahren im Verpackungsdruck – sowie DuPont™ Cromalin® Proof-Systeme für alle industriellen Druckverfahren. Außerdem beschleunigt DuPont™ iCertification™ für Cromalin® digital die Ausbreitung der globalen Marken und das Verlangen nach gleichbleibender Qualität auch über die Grenzen hinaus. Es bedient sich der Kommunikation via Internet, um einen völlig neuen Standard zu etablieren, der absolute Farbgenauigkeit im Verpackungsdruck oder anderen kommerziellen Druckverfahren sicherstellt – unabhängig davon wie viele dezentrale Druckbetriebe oder Proof-Stationen auch involviert sind.

Erfahren Sie mehr unter www.cyrel.dupont.com
oder setzen Sie sich mit uns in Verbindung:

Kornelia Steinort	Karin Thomson
Tel.: 06102-18-3931	Tel.: 06102-18-3933
Fax: 06102-18-3968	Fax: 06102-18-3968
Kornelia.Steinort@dupont.com	Karin.Thomson@dupont.com

Du Pont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173
63257 Neu Isenburg

„Die Kunst groß zu denken.“
DuPont™ Cyrel® FAST TD 4260



DuPont – der perfekte Workflow



The miracles of science™

Der neue Cyrel® FAST 4260TD

Cyrel® FAST basiert auf einer thermischen, trockenen Methode zur Plattenentwicklung, die völlig auf sonst übliche Lösemittel oder wasserbasierende Auswaschmittel verzichtet. Neben einer deutlichen Entlastung für Umwelt und Gesundheit ermöglicht es Zeiteinsparungen in der Plattenfertigung von bis zu 300%.

Die aktuelle Version des Cyrel® FAST ist ideal für Klischee-Hersteller mit einem hohen Plattenvolumen in verschiedensten Formaten. Dieses neue System beinhaltet alle Vorteile des kleineren Cyrel® FAST 1000TD Gerätes und kann eine hochqualitative Druckplatte in weniger als einer Stunde herstellen, ohne dabei die Umwelt zu belasten. Die thermische Plattenentwicklung verzichtet völlig auf Lösemittel, das überschüssige Polymer wird durch ein spezielles Vlies aufgenommen, was die Entsorgung einfach und sicher macht.

Der neue Cyrel® FAST TD4260

Maximale Größe bis zu 1.524 mm x 1.067 mm

Cyrel® FAST 1000TD

Maximale Größe bis zu 900 mm x 1200 mm



Design Arbeitsstation



Cromalin® b3



Cyrel® Digital Imager



Cyrel® ECLF Belichtereinheit



Cyrel® FAST

Cyrel® Digital Imager (CDI)

Die Cyrel® Digital Imager (CDI)-Systeme bieten die Möglichkeit einer schnellen, zuverlässigen und hochqualitativen Bebilderung digitaler Platten. Der Esko-Graphics CDI ist dafür ausgelegt, die breite Anforderungspalette der Reprohäuser und Flexodrucker abzudecken.

CDI Advance

Für großformatige Anwendungen im Flexodruck. Die maximale Plattengröße beträgt 1.270 mm x 2.032 mm. Sleeves können bis zu 2.110 mm in der Länge bebildert werden.

CDI Compact

Für mittelformatige Anwendungen im Flexodruck. Die maximale Plattengröße beträgt 900 mm x 1.200 mm. Sleeves können bis zu 1.100 mm in der Länge bebildert werden.

CDI Spark XT

Für Plattenhersteller im Etiketten- und Faltschachtel-Markt oder auch für andere Anwendungen. Die maximale Plattengröße beträgt 900 mm x 1.200 mm.

CDI Spark

Für den Etiketten- und Faltschachtel-Markt oder kleinere Klischee-Fertigungsbetriebe. Die maximale Plattengröße beträgt 635mm x 726mm.

Cromalin® b-Serie

Die Cromalin® b-Serie ist für das Proofing von Verpackungsdrukmaterialien geeignet. Das Proofingsystem ist mit DuPont's fortschrittlicher DOD-Technik ausgestattet, welche auf die exakte Reproduktion von 300 dpi Farbbildern zugeschnitten ist.



Die Cromalin® b-Serie stellt einen Proof mit allen Farbauszügen und Kontrollstreifen in 4 bis 7 Minuten her, abhängig von der Geschwindigkeitsoption. Der Proof wird auf quellfähiges, polymerbeschichtetes Papier ausgegeben, welches augenblicklich die speziell zugeschnittenen Farbstofftinten stabilisiert und trocknet.

Die Cromalin® b-Serie verwendet acht farbstoffbasierende Farben, um einen möglichst großen Farbraum zu erzeugen, wodurch die genaue Reproduzierung sowohl von CMYK als auch von Sonderfarben sichergestellt wird.

Die Cromalin® b-Serie verwendet acht farbstoffbasierende Farben, um einen möglichst großen Farbraum zu erzeugen, wodurch die genaue Reproduzierung sowohl von CMYK als auch von Sonderfarben sichergestellt wird.