



# Cyrel<sup>®</sup> UXL planchas flexográficas

---

**Cyrel<sup>®</sup> UXL...**  
**un nuevo estándar sin revestimiento**

## Características y Beneficios del Producto

Excelente latitud de exposición, utilización de exposición única sin necesidad de técnicas de enmascarado, aún para diseños críticos.

Plancha con revestimiento, de gran durabilidad, con calidad de impresión consistente y para grandes tiradas de producción.

Resultados superiores en la prensa para trabajos de líneas finas y textos negativos.

Excelente transferencia de tinta para una impresión uniforme.

Amplia variedad de compatibilidad de tintas.

Espesor uniforme asegurando confiabilidad en la calidad de impresión.

---

# DuPont Cyrel® UXL Planchas Flexográficas

## Almacenamiento

### Planchas no expuestas:

Almacene planchas no expuestas en un área fresca (4C° a 32C°), lejos de fuentes directas de calor.

No requiere control de humedad.

### Planchas usadas:

Limpie la tinta de la plancha con solvente compatible antes de almacenarla, aún montada en el cilindro, camisas o una vez desarmada del cilindro. No exponga la plancha a los rayos solares, a luz blanca excesiva o a altas concentraciones de ozono.

## Manejo de Materia Prima

La plancha de Cyrel® UXL deberá ser manejada bajo luz amarilla o filtro recomendado.

## Disponibilidad

Tamaño de las planchas	Tolerancia
76,2 X 101,6 cm	(+/-) 0,2 cm
106,7 X 152,4 cm	(+/-) 0,2 cm

## Espesores

Cyrel® tipo 45 - espesor 1,14 mm

Cyrel® tipo 67 - espesor 1,70 mm

Cyrel® tipo 112 - espesor 2,84 mm

Tolerancias dimensionales en la misma plancha = (+/-) 0,015 mm

Tolerancias dimensionales en planchas diferentes = (+/-) 0,025 mm

## Calidad Consistente

DuPont es el único proveedor en nivel global de planchas de fotopolímero para el mercado flexográfico que fabrica de acuerdo al proceso de calidad certificado por ISO 9000.

Esto asegura que cada plancha Cyrel® sea producida con el mismo estándar de calidad.

Cyrel® UXL Tintas y Solventes	Producto	% Concentración Recomendada	%Concentración Máxima
	Alcohol etílico	100	---
	Alcohol isopropílico	100	---
	Alcohol butílico normal	100	---
	Alcohol propílico normal	100	---
	Agua	100	---
	Etil Cellosolve®	15	30
	Acetato de etilo	15	20
	Acetato propílico normal	15	20
	Hexano	0	5
	Heptano	0	5
	Butil Cellosolve® □	0	3
	Benceno	0	1
	Tolueno	0	1
<b>Limpiadores de planchas recomendados</b>	Alcohol propílico		
	No limpie con acetato o glicol		
<b>Reproducción de imágenes</b>	Medios Tonos	1 - 95% sobre retícula de 60 l/cm	
	Líneas finas	0,10 mm en el ancho	
	Puntos aislados	0,12 mm de diámetro	
	Relieve recomendado	0,63 mm a 0,88 mm dependiendo de la exposición del revés (Tipo 112)	
<b>Tiempo de procesamiento de la plancha (Cyrel® 67 UXL 1,70 mm)</b>	Exposición del revés	15-35"	
	Exposición principal	6-16'	
	Lavado (percl.)	3.5/5'	
	Secado (60°C)	2 horas	
	Acabado (L. germicida)	7-10'	
	Post exposición	7-10'	

Nota: Los tiempos de exposición, que dependen del lote de Cyrel®, edad de las lámparas y características de las imágenes, deberán ser restablecidos para la optimización de la calidad de la placa.

DuPont® Cyrel®

Para más información,  
entre en contacto con

DuPont Argentina

Ing. Butty 240 - Piso 10

C.P. C1001AFB - Cap. Federal

Buenos Aires - Argentina

TeleDuPont 0800 333 8766

www.dupont.com/ cyrel

DuPont Cyrel® y Mylar® son marcas registradas de DuPont



The miracles of science™