

DuPont Packaging Graphics

THE SCIENCE OF COLOR AND PRINTING TECHNOLOGIES

Innovation at the speed of your business



La Cyrel® FAST 1000TD produce planchas acabadas de hasta 900 x 1.200 mm (35,4" x 47,2") en menos de una hora.

El sistema Cyrel® Digital Imager (CDI) supone una solución de exposición de planchas digitales rápida, fiable y de alta calidad.



X-LABEL SE DECIDE ABIERTAMENTE POR LA TECNOLOGÍA DIGITAL CYREL® FAST

X-label ek print GmbH, de Lübbecke, Alemania, ha realizado una fuerte inversión en nueva tecnología. La empresa decidió pasarse a una tecnología completamente nueva para complacer a sus clientes y como medio para cubrir sus necesidades habituales de planchas flexográficas.

X-label ek print GmbH, de Lübbecke, de Alemania, ha sustituido la maquinaria convencional que utilizaba para el procesado de planchas de flexografía por el sistema DuPont™ Cyrel® FAST, la tecnología térmica más moderna de DuPont.

El nuevo Cyrel® FAST 1000TD (procesador térmico) instalado en X-label ek print GmbH permite producir planchas acabadas de Cyrel® FAST de hasta 900 mm x 1.200 mm (35,4" x 47,2") en menos de una hora, lo que le convierte en un sistema de confección de planchas ideal para Just-In-Time (Justo a tiempo), en un mercado que demanda un rápido tiempo de entrega y la calidad más elevada posible.

Hemos hablado con Torsten Wietholz para que nos explique mejor sus impresiones y los motivos por los que X-label se decidió a seleccionar a DuPont como proveedor de materiales y maquinaria.

Según Torsten Wietholz, director gerente de X-label ek print GmbH, la clave del futuro de su negocio era sustituir la producción de planchas analógicas por una solución completamente digital. En efecto, esta es la razón que movió a X-label a invertir en el nuevo Cyrel® Digital Imager (CDI) Spark de la compañía Esko y el nuevo procesador DuPont™ Cyrel® FAST, en lugar de una filmadora de película y una línea convencional de procesamiento de planchas.

¿En qué se basó la decisión de cambiar el sistema completo de producción de planchas por Cyrel® FAST?

"Todo empezó con la comparación de tres alternativas posibles para la producción de planchas: el proceso analógico tradicional, el método de producción digital, con la adición de Cyrel® FAST, y una posible medida de transición, el uso del proceso Cyrel® FAST con planchas de impresión analógicas.

Las variables que se tuvieron en cuenta fueron la calidad de la impresión obtenida con cada una de las posibles soluciones y el coste de los distintos sistemas, incluidos los gastos de mantenimiento. Se realizaron varias pruebas para evaluar la calidad final de la plancha y para efectuar una comparación sistemática. La calidad de la plancha digital Cyrel® FAST fue muy superior a la de otras muestras, particularmente apreciable en las diferencias de contraste de las ilustraciones y las zonas tramadas."

Por el momento sólo están trabajando con el sistema Cyrel® FAST digital. ¿Se debe esto a demandas específicas de sus clientes?

"En lo que respecta a la preparación de planchas, nuestros clientes no siempre conocen los últimos avances técnicos y, si no les informamos de los descubrimientos más recientes, pueden quedarse anticuados. Nuestros clientes confían en nosotros. No



The miracles of science™

DuPont Packaging Graphics

"Advancing Flexography"

obstante, tengo que añadir que, a veces, los clientes comparan nuestros productos con otros materiales impresos previamente en huecograbado.”

¿Por qué utilizan Cyrel® FAST en lugar de los métodos tradicionales?

“Ante tal diversidad de demandas, estamos convencidos de que la tecnología tradicional de preparación de planchas cada vez da menos de sí. Cuando nos planteamos invertir en tecnología digital, vimos la oportunidad de asegurarnos el nivel de calidad necesario a largo plazo.”

¿Cómo es un cliente típico suyo? Y, ¿cuánto valora la calidad?

“La calidad de la impresión es fundamental para los clientes de X-label. Nuestros clientes exigen cada vez más calidad. Esto es particularmente cierto cuando se habla de etiquetas de envases de alimentos, que son responsables de una importante cuota de nuestro negocio.”

¿Acierto si digo que ésta no es su primera experiencia con Cyrel® FAST?

“Correcto. El grupo X-label posee dos instalaciones de producción, una en Gebesee y la otra en Lübbecke. Las plantas gemelas usan la misma tecnología de producción y el mismo tipo de planchas Cyrel®.”

¿Se utiliza el sistema para los dos emplazamientos?

“Dado que en las dos plantas utilizamos la misma tecnología de producción de planchas de impresión Cyrel®, era lógico que el grupo suministrara a las dos plantas de reprografía de una sola preimpresión centralizada. Por consiguiente, creamos un departamento central de reprografía para suministrar los materiales de preimpresión a los dos emplazamientos y, por el momento, el grupo X-label concentra casi por completo su trabajo de reprografía en Gebesee. Desde aquí los datos se transfieren a Lübbecke, a través de una conexión RDSI, para la confección de las planchas digitalmente.”

¿Sus sistemas actuales les permiten destacar lo suficiente para aprovechar nuevas posibilidades de negocio?

“Nuestra configuración actual nos permite recibir materiales confeccionados en lugares externos como, por ejemplo, agencias, a través del mismo canal.”

¿Que otras ventajas le aportan sus sistemas Cyrel® FAST gemelos?

“Cuando se decidió determinar la capacidad total de producción de planchas, el grupo tomó la precavida decisión de mantener una cierta capacidad de reserva en los dos emplazamientos.”



De izquierda a derecha, Gerald Rettberg, gerente territorial de DuPont Packaging Graphics; Torsten Wietholz, director gerente de X-label ek print GmbH.

Esto significa disponer de una red de seguridad mutua a la que pueden recurrir las dos unidades de negocio en caso de crisis.”

Anteriormente mencionó que en la decisión de instalar Cyrel® FAST también influyó la necesidad de reducir los costes de explotación. ¿Cuál ha sido su experiencia?

“Después de sólo unos meses, quedó claro que la inversión en la nueva tecnología térmica Cyrel® FAST ya se estaba amortizando. De hecho, se habían eliminado completamente varios gastos, por ejemplo, los fungibles como películas o productos químicos. Además, es mucho más fácil organizar el entorno de preparación de planchas ya que, por ejemplo, los disolventes y el tratamiento con agua han dejado de ser necesarios.”

Desde la instalación de Cyrel® FAST, ¿han advertido otras ventajas?

“Otra ventaja es que la nueva tecnología también reduce los tiempos de producción. Con la generación de imágenes digitales y el revelado térmico, las planchas de impresión están preparadas para producción en mucho menos tiempo que antes y podemos optimizar el uso de las máquinas de imprimir. Con el antiguo método de trabajo convencional lográbamos optimizar el formato de las planchas mediante una ingeniosa reorganización de varias películas, para reducir al mínimo el desperdicio de planchas. El proceso de producción digital actual nos permite seguir un método de trabajo similar. La única diferencia es que la optimización se tiene que realizar antes. Debemos realizarla antes de comenzar a exponer las planchas en el CDI. En realidad es mucho más fácil colocar patrones individuales mediante una función de arrastrar y colocar realizada por ordenador.”

¿Y qué tal se portan las nuevas planchas Cyrel® FAST en sus máquinas de imprimir?

“Las nuevas planchas digitales Cyrel® FAST tienen una mayor duración de vida en máquina. Las planchas Cyrel® DFH han demostrado una estabilidad extraordinaria, lo que las hace durar más en comparación con las planchas convencionales que utilizábamos anteriormente.”

Por último, ¿qué le ofrece DuPont que no pueda conseguir de otros proveedores?

“DuPont ha prestado todo su apoyo a nuestro proyecto de transformación. Para nosotros, DuPont era un socio crucial para el crecimiento y el desarrollo de nuestro negocio y, debo decir que, hasta la fecha, no nos ha decepcionado.”



The miracles of science™