

DuPont™ Cyrel® HIQS

CHAPA DE IMPRESSÃO ANALÓGICA DE ALTA DUREZA

DuPont Packaging Graphics

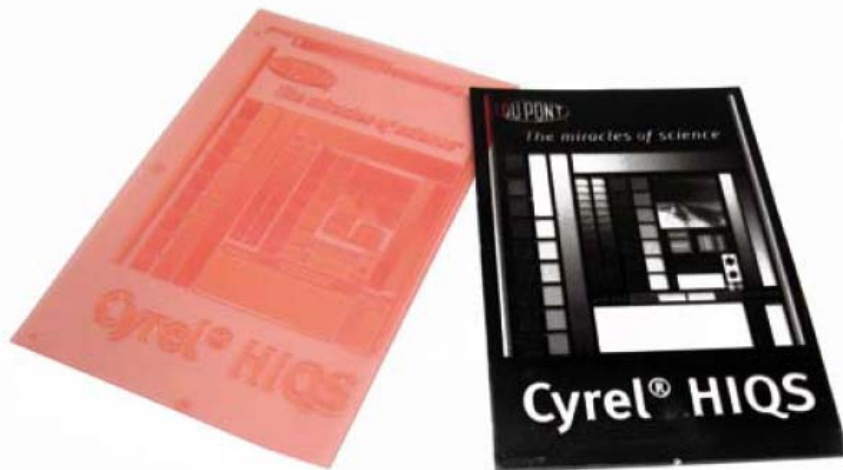
Para obter vantagens competitivas na escala global de valores das artes gráficas para embalagens.

Dupont Packaging Graphics segue se consolidando na sua posição de líder mundial, como fornecedor de sistemas de impressão flexográfica. Nossos cientistas continuam desenvolvendo soluções únicas baseadas em novas tecnologias, que facilitem a nossos clientes a expansão de seu negócio permitindo tirar vantagem da impressão de embalagens. Nosso catálogo de produtos inclui a marca Cyrel® de chapas de fotopolímero (analógicas e digitais) equipamentos de confecção de chapas Cyrel®, Cyrel® Round, sistemas de montagem de chapas Cyrel® e o revolucionário sistema térmico Cyrel® FAST.

Cyrel® HIQS é a chapa analógica da DuPont de alta dureza para impressões de alta definição. Permitindo o uso de altas lineaturas, combina o mais baixo ganho de ponto em retículas das chapas analógicas com alta transferência de tinta para chapados. Cyrel® HIQS proporciona largas tiragens de impressão com filme flexível assim como superfícies lisas de papel.

Aplicações

- Embalagem Flexível
- Papel Cartão
- Rótulos e Etiquetas
- Embalagem de papel cartão para bebidas



DuPont™ Cyrel® HIQS

Características do produto

- Pontos apoiados de baixo de 1% em tramadas 54 lpc ou mais
- Consistência no processo de chapa mesmo em condições adversas de temperatura e umidade
- Alta resistência ao ozônio e luz branca favorece o armazenamento.
- Fidelidade de impressão
- Permite altas tiragens em banda estreita ou larga, minimizando necessidade de ajustes durante a impressão o que contribui para a longevidade do clichê.
- Tecnologia apropriada para impressão de retículas.

Compatibilidade com tintas e solventes.

Cyrel® HIQS é compatível com a maioria de tintas à base de água e solvente para a impressão flexográfica. Também com tintas UV. É recomendado fazer uma prévia avaliação destas antes da impressão.

Processo de Uso

Exponha a chapa pelo verso para gerar o relevo e maximizar a sensibilidade. O tempo de pré exposição dependerá do relevo que seja requerido.

Para gerar a imagem na chapa, pela

exposição principal de frente, tire o filme protetor que originalmente traz, coloque o negativo correspondente (mate em contato com a superfície da chapa) e exponha o mesmo segundo o tempo previamente avaliado. O próximo passo é a revelação na processadora solvente para gerar relevo. Coloque-a na estufa pelo tempo recomendado para que o solvente seja eliminado e a chapa volte à sua espessura original. Depois coloque à luz UVC para tirar a pegajosidade. Por último pós-exponha a chapa com luz UV-A para oferecer uma completa polimerização.

Montagem

Os sistemas de montagem Cyrel® Microflex são os recomendados para as chapas Cyrel® HIQS. Em primeiro lugar deve se aplicar um adesivo dupla face ao cilindro ou camisa. A base de poliéster tem a capacidade manter o registro preciso inclusive com chapas maiores.



The miracles of science™

Armazenamento do material virgem

Armazene as chapas que não foram expostas num lugar fresco (4-32° C) longe das fontes de calor direto. Um controle da umidade não é requerido. As chapas Cyrel® DFH levam intercaladas lâminas de espuma a fim de oferecer a máxima proteção, depois da sua fabricação, durante o seu transporte e armazenamento. Não exponha as chapas à luz do sol direto nem a um excesso de luz branca. Evite a continua exposição a

concentrações de ozônio muito altas.

Manuseio, material virgem

As chapas Cyrel® HIQS devem ser manipuladas com luz que não contenham raios UV, por exemplo, lâmpadas fluorescentes cobertas com filtros âmbar ou anti UV.

Armazenamento, chapas acabadas

Após da impressão e antes do armazenamento, as chapas devem ser

limpadas com muito cuidado com um solvente compatível. Podem ser armazenadas em seus próprios cilindros, camisas ou ser desmontadas e depositadas em posição horizontal. Não exponha as pranchas à luz solar direta nem a um excesso de luz branca. Evite a exposição continua a concentrações de ozônio muito altas.

Dados Técnicos			
	Cyrel. HIQS 30 Espessura 0,76 mm	Cyrel. HIQS 45 Espessura 1,14 mm	Cyrel. HIQS 67 Espessura 1,70 mm
Dureza	85° Sh A	76° Sh A	70° Sh A
Reprodução de imagem	2-95% / 54 L/cm	2-95% / 54 L/cm	2-95% / 54 L/cm
Largo mínimo de linha positiva	0,10 mm - 4 mil	0,10 mm - 4 mil	0,10 mm - 4 mil
Tamanho mínimo de ponto isolado	200 µm	200 µm	200 µm
Profundidade de relevo	0,60 mm	0,60 mm	0,70 mm

Toda a informação técnica que fica exposta neste documento se oferece de forma gratuita e se baseia nos dados técnicos que na opinião da DuPont, são totalmente confiáveis. É suposto que vai ser utilizada por pessoas com a competência necessária, a seu próprio risco e critério. A informação de precauções durante a manipulação oferecida aqui pressupõe que as pessoas que façam uso dela garantem por elas mesmas que as condições de uso corretas não apresentam nenhum risco para a saúde ou a segurança. Dado que as condições de uso do produto ficam fora de nosso controle, não podemos oferecer uma garantia expressa ou implícita a este respeito, portanto, não podemos aceitar responsabilidade nenhuma com o uso dado a esta informação. Este documento não contém afirmação alguma que possa ser considerada como uma licença de uso de uma patente nem como recomendação de vulnerar os direitos de uma patente.

Caso deseje mais informações, visite:

www.dupont.com.br

seção de Embalagens e Artes Gráficas
ou comunique-se com seu especialista Cyrel®.

DuPont do Brasil SA
Dupont Imaging Technologies
Al Itapecuru, 506 – CEP 06454-080
Alphaville- Barueri - SP
Brasil
Tel: + 55 11 4166-8842

DuPont Packaging Graphics

“Advancing Flexography”



The miracles of science™