

DuPont™ Cyrel® TDR

DuPont Packaging Graphics

Para obter vantagens competitivas na escala global de valores das artes gráficas para embalagens.

DuPont Packaging Graphics segue se consolidando na sua posição de líder mundial, como fornecedor de sistemas de impressão flexográfica. Nossos cientistas continuam desenvolvendo soluções únicas baseadas em novas tecnologias, que facilitem a nossos clientes a expansão de seu negócio permitindo tirar vantagem da impressão de embalagens. Nosso catálogo de produtos inclui a marca Cyrel® de chapas de fotopolímero (analógicas e digitais) equipamentos de confecção de chapas Cyrel®, Cyrel® Round, sistemas de montagem de chapas Cyrel® e o revolucionário sistema térmico Cyrel® FAST.

A chapa para impressão de alta qualidade em papelão corrugado. Cyrel® TDR é uma chapa para impressão flexográfica de baixo durômetro e relevo profundo para impressão de alta qualidade em papelão corrugado.



DuPont™ Cyrel® TDR

Características do produto

- Latidade de Exposição Notável – sem máscara
- Resistência aprimorada para luz natural e ozônio
- Uma espessura uniforme e baixo durômetro (33-35 ° C Margem A) garantem uma qualidade de impressão excelente.
- A imagem em relevo profundo produz resultados de impressão limpos e precisos
- A excelente transferência de tinta proporciona uma boa uniformidade de impressão.
- Uma durabilidade notável que garante operações de impressão longas.

Compatibilidade com tintas e solventes.

Tintas à base de água são recomendadas com o Cyrel® TDR.

Montagem

Um adesivo de transferência de boa qualidade é recomendado para montar as chapas Cyrel® TDR, seguido do uso de selador de bordas ou selador a quente nas folhas portadoras. A base de poliéster garante uma estabilidade completa no uso - mesmo para as chapas maiores .

Manuseio – Material Não Processado

Caixas abertas de chapas Cyrel® apenas devem ser armazenadas em uma área protegida contra a luz. As chapas devem ser protegidas de luz UV. Luz branca incandescente ou luz fluorescente, iluminação de janelas e luz solar devem ser evitadas. Alternativamente, para iluminação de luz branca, pode-se utilizar um material que filtre UV.

Qualidade Consistente

A DuPont é o único fornecedor mundial de chapas de fotopolímero para o mercado flexográfico que fabrica dentro de um processo de qualidade com a certificação Iso – 9000. Isto garante que cada chapa Cyrel® seja fabricada dentro do mesmo alto padrão de qualidade.

Armazenagem

Chapas não usadas: As chapas não expostas planas em uma área fresca (4 – 32 ° C), longe de fontes diretas de calor. Não é necessário controle de umidade.



The miracles of science™

Chapas usadas: Limpe toda a tinta das chapas com um solvente compatível antes de armazenar. Não exponha as chapas à luz solar direta, luz branca excessiva ou continuamente a concentrações de ozônio muito altas.

Disponibilidade

Os tamanhos das chapas variam de 30x40 polegadas (76,2 x 101,6 cm), 42x60 (106,7x152,4) e com as seguintes espessuras: 2.84, 3.94, 5.00 e 6.35.

| Dados Técnicos | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|
| | Cyrel® TDR 112 Espessura 2,84 mm | Cyrel® TDR 125 Espessura 3,18 mm | Cyrel® TDR 155 Espessura 3,94 mm | Cyrel® TDR 170 Espessura 4,32 mm | Cyrel® TDR 185 Espessura 4,70 mm |
| Dureza | 38m Sh A | 37m Sh A | 36m Sh A | 35m Sh A | 35m Sh A |
| Reprodução de imagem | 3-95% / 42 L/cm | 3-95% / 42 L/cm | 3-95% / 42 L/cm | 3-95% / 28 L/cm | 3-95% / 28 L/cm |
| Largo mínimo de linha positiva | 0,175 mm - 7 mil | 0,175 mm - 7 mil | 0,35 mm - 14 mil | 0,35 mm - 14 mil | 0,35 mm - 14 mil |
| Tamanho mínimo de ponto isolado | 250 µm | 250 µm | 550 µm | 550 µm | 550 µm |
| Profundidade de relevo | 1,00 mm | 1,00 - 1,50 mm | 1,50 - 2,00 mm | 1,50 - 2,00 mm | 1,50 - 2,50 mm |

| Dados Técnicos | | | | |
|--|---|---|---|---|
| | Cyrel® TDR 197 Espessura 5,00 mm | Cyrel® TDR 217 Espessura 5,51 mm | Cyrel® TDR 237 Espessura 6,02 mm | Cyrel® TDR 250 Espessura 6,35 mm |
| Dureza | 35m Sh A | 34m Sh A | 34m Sh A | 33m Sh A |
| Reprodução de imagem | 3-95% / 28 L/cm | 3-95% / 28 L/cm | 3-95% / 28 L/cm | 3-95% / 28 L/cm |
| Largo mínimo de linha positiva | 0,35 mm - 14 mil | 0,35 mm - 14 mil | 0,35 mm - 14 mil | 0,35 mm - 14 mil |
| Tamanho mínimo de ponto isolado | 550 µm | 500 µm | 500 µm | 500 µm |
| Profundidade de relevo | 2,50 mm | 2,50 mm | 2,50 mm | 2,50 mm |

Toda a informação técnica que fica exposta neste documento se oferece de forma gratuita e se baseia nos dados técnicos que na opinião da DuPont, são totalmente confiáveis. É suposto que vai ser utilizada por pessoas com a competência necessária, a seu próprio risco e critério. A informação de precauções durante o manuseio oferecido aqui pressupõe que as pessoas que façam uso dela garantem por elas mesmas que as condições de uso corretas não apresentam nenhum risco para a saúde ou a segurança. Dado que as condições de uso do produto ficam fora de nosso controle, não podemos oferecer uma garantia expressa ou implícita a este respeito, portanto, não podemos aceitar responsabilidade nenhuma com o uso dado a esta informação. Este documento não contém afirmação alguma que possa ser considerada como uma licença de uso de uma patente nem como recomendação de vulnerar os direitos de uma patente.

Caso deseje mais informações, visite:
www.packaging-graphics.dupont.com
 ou comunique-se com seu especialista Cyrel®.

DuPont do Brasil SA
 Dupont Imaging Technologies
 Al Itapecuru, 506 – CEP 06454-080
 Alphaville- Barueri - SP
 Brasil
 Tel: + 55 11 4166-8842

DuPont Packaging Graphics
“Advancing Flexography”



The miracles of science™