

# DuPont Packaging Graphics

A CIÊNCIA DA COR E TECNOLOGIAS DE IMPRESSÃO

Inovação na velocidade de seus negócios



Alexandre N Da Silva, Presidente de PLASC



Equipamento Cyrel@FAST TD 4260: equipamento responsável pela revelação térmica de fotopolímeros sem utilização de produtos químicos

## Como nasceu a Plasc Embalagens?

PLASC - Plásticos Santa Catarina Ltda. iniciou suas atividades em março de 1990, com uma produção inicial de 150 toneladas/mês e atualmente produz 500 toneladas/mês.

A PLASC se orgulha de ser a primeira empresa da América Latina, no segmento de embalagens plásticas flexíveis, a conquistar a ISO 9001, onde em 1995 recebeu o certificado de Qualidade expedido pela BVQI. Hoje ainda mantém esta certificação através da DNV.

Inicialmente atuou no mercado de embalagens industriais, fornecendo para os segmentos de Agribusiness, Químico e Petroquímico, Construção Civil/Reembalagem e Bebidas.

Para atingir novas conquistas, a PLASC tem voltado suas ações para a melhoria de qualidade de vida, através de investimentos na capacitação técnica do seu pessoal e na automação dos seus equipamentos, visando qualificar e especializar os produtos e serviços. À partir de então, iniciou sua participação nos segmentos de Higiene, Limpeza e Alimentos, mantendo em sua carteira clientes da envergadura de Procter & Gamble, Johnson & Johnson, Bimbo, entre outros.

Aprimorar a qualidade cada vez mais. Essa é a meta da Plasc, firme em uma nova direção: a Obtenção do Certificado ISO 14000, voltado para ações de controle ambiental.

Política da qualidade:

- 1 - Garantir o entendimento das necessidades dos nossos clientes;
- 2 - Qualificar tecnicamente e instrumentalmente nossos colaboradores, proporcionando-lhes ascensão funcional e pessoal, conduzindo-os à qualidade;
- 3 - Viabilizar e desenvolver o trabalho em equipe, unificando as atitudes de nossos colaboradores;
- 4 - Cada colaborador deve aprimorar continuamente seus métodos evitando desperdícios e perdas, a fim de colocar o cliente sempre em primeiro lugar.

MISSÃO

Fornecer serviços de composição gráfica e acabamento em embalagens para atender as necessidades de nossos clientes, colaboradores e acionista, comunidade e meio ambiente?.

VISÃO

Ser a empresa de sucesso em seu ramo no Brasil.

DuPont Packaging Graphics  
“Advancing Flexography”



The miracles of science™

# DuPont Packaging Graphics

A CIÊNCIA DA COR E TECNOLOGIAS DE IMPRESSÃO

Inovação na velocidade de seus negócios



João M. Borges, Diretor industrial



Equipamento DuPont Cyrel®2000 ECLF: equipamento para exposição de fotopolímeros a luzes UVA e UVC

## Você acredita que a Flexografia é o futuro na Indústria de Embalagem?

Acreditamos que a Flexografia tem evoluído sensivelmente num espaço curto de tempo, principalmente na área de impressão, que têm contribuído bastante para isto, com ferramentas e processos cada vez mais desenvolvidos tecnologicamente. Aliado a esta performance, temos também os equipamentos de controle de processo que também ajudam a alcançar toda esta evolução. Entendemos ainda que, a flexografia possui o seu nicho de mercado, cada vez mais fiel e crescente, entretanto, deve coexistir de maneira pacífica com outras modalidades de impressão, cada qual com seu mercado bem definido.

## O que a Plasc tem feito para satisfazer as novas demandas de seus clientes?

Temos investido grandes quantias em novos equipamentos de impressão e pré-impressão de forma a aumentar a produtividade, a qualidade impressa e a confiabilidade dos produtos impressos pela Plasc.

## Por que decidiram desenvolver um departamento de pré-imprensa?

Controlar melhor o processo de produção, atender os clientes de maneira mais rápida, melhorar a qualidade final do trabalho impresso e diminuir custos com clichês.

## Por que escolheram o fluxo digital Cyrel®FAST?

Redução no tempo de confecção dos clichês e o fato da revelação não usar produtos químicos "agressivos" para o meio ambiente e ser humano.

## Quais são os benefícios do fluxo de trabalho digital para os processos de impressão e pré-imprensa?

O fluxo digital permite ter um melhor controle sobre o trabalho, diminuindo as variáveis que existem, por exemplo, no processo químico. A rapidez também é um fator importante, pois a finalização dos trabalhos se dá de forma bem mais segura e rápida.

## Como a chapa Cyrel®FAST funciona em seus equipamentos de impressão?

Temos uma maior transferência de tinta com as chapas "DFM", resultando em melhores "chapados". As "cromias" apresentam resultados bastante satisfatórios, com bastante contraste, pois os pontos de mínima e de máxima porcentagem são bem impressos.

## Qual é a maior contribuição que a nova tecnologia trouxe para os seus clientes?

Maior durabilidade das chapas gravadas, atendendo as expectativas dos clientes em relação a qualidade do trabalho impresso, redução de custos e agilidade na gravação.

DuPont Packaging Graphics  
"Advancing Flexography"



The miracles of science™