

DuPont™ Cyrel® NOW

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПЛАСТИНА СРЕДНЕЙ ЖЕСТКОСТИ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЛЕКСОГРАФСКИХ ПЕЧАТНЫХ
ФОРМ АНАЛОГОВЫМ СПОСОБОМ

DuPont Packaging Graphics

Мы помогаем нашим клиентам быть более конкурентоспособными в упаковочной индустрии.

DuPont Packaging Graphics продолжает быть мировым лидером в технологии систем для флексографии. Ученые Дюпон разрабатывают уникальные решения на основе новых технологий, предоставляя нашим клиентам возможности для расширения бизнеса в упаковочной индустрии. Ассортимент, предлагаемый DuPont Packaging Graphics, включает в себя фотополимерные пластины Cyrel® (аналоговые и цифровые), формное оборудование Cyrel®, гильзы Cyrel® round sleeves, монтажное оборудование Cyrel® и революционное термальное оборудование Cyrel® FAST.

Cyrel® NOW представляет собой наиболее универсальную аналоговую пластину средней жесткости. Она обеспечивает высокое качество как растровых, так и плашечных работ одновременно. Cyrel® NOW очень износостойкая пластина и удовлетворяет самым жестким требованиям.

Области применения

Cyrel® NOW может быть использована в большинстве случаев флексографской печати. Начиная с гибкой упаковки и заканчивая этикеткой, Cyrel® NOW – это лучший выбор там, где требуется высокое качество формы. Ее превосходная краскопередача и высокое разрешение позволяют получить значительные преимущества в качестве печати.

- Гибкая упаковка
- Печать на пленке

DuPont™ Cyrel®



DuPont™ Cyrel® NOW

- Ярлыки и этикетки
- Сумки-пакеты
- Складные картонные коробки

Особенности продукта

- Быстрое высыхание увеличивает производительность
- Широкий диапазон воспроизведения градаций – 1%-ых растровых точек при линиатуре 54 лин/см
- Постоянные характеристики при изготовлении форм
- Подходит для других технологий изготовления форм, таких как FlexoCal
- Высокая стойкость к озону и белому свету позволяют хранить пластины в течение длительного времени
- Высокая стойкость к механическим и химическим повреждениям
- Требуется минимальной регулировки натиска, что гарантирует высокуютиражестойкость.
- Превосходная краскопередача обеспечивает высокую степень однородности печати

Совместимость с печатными красками и растворителями

Cyrel® NOW обеспечивает превосходную совместимость с УФ-красками, красками на основе растворителей и воды.

Описание процесса

Проэкспонируйте пластину с обратной стороны для создания “цоколя” и максимизации чувствительности. Время обратного экспонирования варьируется в зависимости от необходимой глубины рельефа. Удалите защитный лист и проведите основное экспонирование. Обработайте пластину в процессоре Cyrel®. Проведите финишнг для удаления остаточной липкости поверхности. Осуществите пост-экспонирование для окончательной полимеризации.



The miracles of science™

Монтаж форм

Для монтажа форм Cyrel® NOW рекомендуется устройство монтажа фотополимерных форм Cyrel® Microflex. Двусторонняя липкая лента должна быть наклеена на поверхность формного цилиндра или гильзы, не на форму, для последующего легкого и точного монтажа. Полиэфирная основа сохранит точную приводку даже для форм большого размера.

Хранение необработанного материала

Неэкспонированные пластины необходимо хранить в прохладном месте

(4-32°C), вдали от прямых источников тепла. Контроль влажности не требуется. В упаковках Cyrel® NOW имеются прокладки из вспененного материала, обеспечивающие максимальную защиту форм при транспортировке и хранении. Коробки с пластинами хранятся в горизонтальном положении. Пластины не должны подвергаться воздействию прямого солнечного или яркого белого света. Избегать воздействия озона.

Работа с пластинами

Фотополимерные пластины Cyrel® NOW нужно обрабатывать без присутствия УФ и белого света. Оконные

проемы и светильники должны быть покрыты специальной пленкой, защищающей от УФ излучения.

Хранение печатных форм

После печати формы необходимо тщательно очистить совместимым растворителем. Их можно хранить на формных цилиндрах или гильзах, или демонтировать и хранить их в плоском виде.

Технические данные		
	Cyrel® NOW 45 Толщина 1.14 мм	Cyrel® NOW 67 Толщина 1.70 мм
Жесткость	76 Шор А	68 Шор А
Воспроизведение градаций	2 – 95 % 54 линий/см	2 – 95 % 54 линий/см
Минимальная толщина линии	0.10 мм	0.10 мм
Минимальный диаметр точки	200 μм	200 μм
Глубина рельефа	0.60 мм	0.70 мм

	Cyrel® NOW 100 Толщина 2.54 мм	Cyrel® NOW 112 Толщина 2.84 мм
Жесткость	55 Шор А	54 Шор А
Воспроизведение градаций	2 – 95 % 48 линий/см	2 – 95 % 48 линий/см
Минимальная толщина линии	0.15 мм	0.15 мм
Минимальный диаметр точки	250 μм	250 μм
Глубина рельефа	1.0 мм	1.0 мм

Настоящая техническая информация предоставляется бесплатно и основана на данных, признанных компанией Дюпон как заслуживающие доверия. Информация предназначена специалистам и может быть использована на их усмотрение. Использование данной информации подразумевает, что все, кто с ней ознакомлен, будут самостоятельно обеспечивать соответствие своих условий использования данной продукции нормам охраны здоровья и безопасности. Так как такие условия не могут быть проконтролированы, компания Дюпон не дает каких-либо гарантий и не несет какой-либо ответственности в отношении использования данной информации. Данная информация не может быть использована как лицензия или как рекомендация по нарушению патентов.

DuPont de Nemours (Deutschland) GmbH
DuPont Imaging Technologies
Hugenottenallee 173-175
63263 Neu-Isenburg
Deutschland
Tel: +49 (0) 6102 18 4400

ООО "ДЮПОН РОССИЯ"
Отдел Полиграфических Технологий
127550, Россия, Москва,
ул. Прянишникова, 2А
тел.: +7 (095) 797 2209
факс: +7 (095) 797 2205

Для получения более подробной информации посетите наши веб-сайты:

www.cyrel.ru

или свяжитесь с нашим специалистом



The miracles of science™